

SAP Ariba

Współpraca z podwykonawcami SAP SCC Przewodnik szkoleniowy dla dostawców

Wersja z 7 marca 2025 r.

Public





Plan

Współpraca podwykonawcza

- Wstęp
- Dokumenty dotyczące współpracy podwykonawczej
- Diagram przepływu pracy dot. podwykonawstwa
- Różne tryby integracji/automatyzacji

Interakcje użytkownika w portalu podwykonawstwa

- Ogólne uwagi dot. podwykonawstwa
- Interakcje w portalu podwykonawczym
 - Zamówienia i zlecenia w ramach podwykonawstwa
 - Potwierdzenie zamówienia w ramach podwykonawstwa
 - Zarządzanie komponentami
 - Wysyłka produktów
 - Potwierdzenie odbioru
- Ograniczenia

<u>Załącznik</u>

Współpraca podwykonawcza W tym rozdziale dowiesz się o...

...korzyściach z korzystania z funkcji współpracy podwykonawczej ...dokumentach dotyczących współpracy podwykonawczej i ich opisach ...przepływie dokumentów dotyczących współpracy podwykonawczej ...sposobach integracji i automatyzacji dokumentów

Wstęp

- Współpraca podwykonawcza polega na zleceniu części procesu produkcyjnego stronie trzeciej (dostawcy/producentowi kontraktowemu).
- Dokładniej rzecz biorąc, współpraca podwykonawcza polega na zleceniu na zewnątrz pewnych działań produkcyjnych, które wcześniej wykonywał producent, stronie trzeciej.
- Firma może zlecić na zewnątrz produkcję niektórych komponentów produktu lub montaż produktu.
- Obecnie firmy outsourcingowe specjalizują się w szerokiej gamie usług dla producentów, obejmujących projektowanie, produkcję, montaż i dystrybucję.

Dokumenty dotyczące współpracy podwykonawczej

Dokument	Opis
Zamówienie podwykonawstwa	Zamówienie podwykonawstwa to zamówienie wysyłane przez klienta do producenta kontraktowego w celu wyprodukowania i dostarczenia gotowych towarów. Zamówienie podwykonawstwa zostało udoskonalone i teraz obejmuje nie tylko informacje o poziomie pozycji i wiersza harmonogramu, ale także informacje o podzleconych / powierzonych komponentach. Komponenty podzlecone to surowce wykorzystywane do produkcji gotowych towarów, określone na poziomie pozycji.
Potwierdzenie zamówienia z uwzgl. komponentu	Potwierdzenie zamówienia podwykonawstwa ze szczegółami dot. komponentów.
Powiadomienie o wysyłce komponentu	Powiadomienie o wysyłce komponentu to rodzaj powiadomienia o wysyłce, które informuje producenta kontraktowego o wysyłce podzleconych komponentów.
Odbiór komponentu	Odbiór komponentu to rodzaj powiadomienia o odbiorze, które informuje klienta o odbiorze podzleconych komponentów. Umowa, którą producent może wystawić na odbiór komponentu względem jednego lub więcej powiadomień o wysyłce komponentu. Dostawca nie musi potwierdzać odbioru komponentów, chyba że ABB tak postanowi.
Wykaz komponentów	Dodano raport dotyczący wykazu komponentów, informujący dostawców o ilościach komponentów dostępnych do produkcji.
Pobranie wsteczne: Powiadomienie o wysyłce opcjonalnie zawierające informacje o zużyciu komponentów	Komunikat o wysyłce został rozszerzony o szczegóły dotyczące zużycia w komunikacie o pobraniu wstecznym komponentu. Komunikat o pobraniu wstecznym to rodzaj żądania powiadomienia o wysyłce, które informuje klienta skompletowaniu gotowych towarów z powierzonych komponentów. W odróżnieniu od zgłaszania zużycia komponentów w czasie rzeczywistym, zgłaszanie pobrania wstecznego odbywa się tylko raz na koniec procesu produkcji.
W czasie rzeczywistym: Komunikat zgłoszenia zużycia	Komunikat o zużyciu komponentów w czasie rzeczywistym informuje klienta o zużyciu komponentów na dowolnym etapie cyklu produkcyjnego. ABB nie potrzebuje informacji o zużyciu w czasie rzeczywistym od Dostawcy w ASN
Potwierdzenie odbioru produktów	Potwierdzenie klienta o ostatecznym odbiorze produktu

Diagram przepływu pracy dot. podwykonawstwa

- Klient wysyła zamówienie podwykonawstwa.
- **Dostawca** potwierdza zamówienie.
- Klient dostarcza komponenty.
- Dostawca potwierdza odbiór komponentów.
- Klient aktualizuje dane dotyczące stanu zapasu komponentów.
- **Dostawca** zgłasza postęp zużycia komponentów. *(tylko w scenariuszu zużycia w czasie rzeczywistym)*
- Klient aktualizuje dane dotyczące stanu zapasu komponentów.
- Dostawca wysyła gotowy produkt.
- Klient potwierdza otrzymanie gotowego produktu.



Różne tryby integracji/automatyzacji

Ariba Network pozwala dostawcom pracować w różnych trybach.

- Portal: Dostawcy pracują on-line za pośrednictwem przeglądarki internetowej.
- Pełna integracja systemu: Dostawcy integrują elektronicznie swoje systemy z Siecią.

Interakcje użytkownika w portalu współpracy podwykonawczej W tym rozdziale dowiesz się o...

...elementach współpracy podwykonawczej
...jak zarządzać zamówieniami i zleceniami
...jak zarządzać potwierdzeniami zamówień
...jak zarządzać komponentami
...jak zarządzać wysyłką i odbiorem gotowego produktu

Interakcje w portalu współpracy podwykonawczej



Zamówienia i zlecenia w ramach podwykonawstwa

Wyszukiwanie i identyfikacje – pozycje do potwierdzenia/ pozycje do wysłania (z obszaru roboczego)

Na stronie głównej:

- 1. Kliknij kafelek **Obszar roboczy/ Pozycje do potwierdzenia** .
- Użyj filtrów, aby zidentyfikować zamówienie. Ustaw kategorię jako Podwykonawstwo.
- Możesz również zidentyfikować zamówienie podwykonawstwa za pomocą kafelka Pozycje do wysłania.
- 4. Zostaną wyświetlone wyniki wyszukiwania. Aby zobaczyć zamówienie, kliknij jego numer.
- 5. Aby skonfigurować widok, kliknij przycisk Konfiguruj.
- 6. Aby wyeksportować dane, kliknij przycisk Eksportuj.

Uwaga: Aby uzyskać więcej informacji na temat zarządzania obszarem roboczym i tworzenia konkretnych kafelków, zapoznaj się z Przewodnikiem po ogólnej funkcjonalności SCC.

	SAP Business Network Konto Enterprise Mail Control 1 Strona główna Uaktywnienie Discovery ~ Obszar roboczy Pl	lanowanie 🗸		1	170			
	Zamówienia			Po	ozycje do potwierdzen Ostatnie 31 dni	ia		
2	✓ Edytuj filtr					3		
	Kategoria				36			
	Kontrakt podwykonawczy 🗸			F	Pozycje do wysłani	a		
					Last 31 days			
	4						6	5
Potwi	dž 🗸 Odrzuć 🗸						6	100
~	Nr pozycji ↑ Nr części u dostawcy Opis	Wymagana data dostawy	Wysyłka do	Wymagana ilość	Potwierdzona ilość	Wnioskowana cena jedno	Czynno	ości
~	Klient: ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST Nr zamówienia: 4551027423							

Zamówienia i zlecenia w ramach podwykonawstwa

Wyszukiwanie i identyfikacje – pozycje do potwierdzenia/ pozycje do wysłania (z karty zamówień)

Na stronie głównej:

- 1. Kliknij Zamówienia / Zamówienia i zlecenia.
- 2. Użyj filtrów wyszukiwania na karcie **Pozycje do potwierdzenia**. Ustaw kategorię jako **Podwykonawstwo**.
- 3. Możesz również zidentyfikować swoje zamówienie za pomocą karty **Pozycje do wysłania**.
- 4. Aby otworzyć zamówienie, kliknij jego numer.
- 5. Aby skonfigurować widok, kliknij przycisk Konfiguruj.

Uwaga:

- W przypadku długoterminowych umów na zamówienia, które zazwyczaj są ważne przez rok i mają pozycje zamówienia z nieograniczoną nadwyżką dostaw, należy użyć opcji Numer zamówienia: Filtr Dokładna liczba na karcie Pozycje do wysłania lub na karcie Wielopoziomowe pozycje do wysłania służy do tworzenia powiadomień o wysyłce z zamówienia do momentu osiągnięcia daty ważności.
- Pozycja z nieograniczoną tolerancja ilościową nadal pojawia się na karcie Pozycje do wysłania, nawet jeśli cała ilość została już wysłana, pod warunkiem że nie upłynęła data ważności zamówienia.



Zamówienia i zlecenia w ramach podwykonawstwa

Sprawdzanie treści zamówienia podwykonawstwa

Przejrzyj sekcję dotyczącą pozycji wiersza w układzie zamówienia podwykonawstwa.

- 1. Kliknij **Szczegóły**, aby wyświetlić wiersze harmonogramu.
- 2. Kliknij **Pokaż komponenty**, aby wyświetlić komponenty.

Pozycje													Pokaż szczegóły poz	ycji 🏛
Pozycja	Liczba wierszy harmonogramu	Nr części	Nr części u klienta	Тур	Kategoria	Zwrot	Drawing revision	Poziom zmian	Ilość (jednostka)	Wymagana data dosta	awy Cena jednostkowa	Suma częściowa	Lokalizacja klienta	
10	1		1SFA619101R1075M5	Materiał	Podzlecenie			A	400,000 (PC) (j)	28 lut 2025 IST 28 lut 2025 Czas nabywcy				Szczegóły
	Opis: PB白色平锁按钮#CP2	-10W-11												
Wie	rsze terminarza											Pokaż szczegół	y wierszy harmor	nogramu
Wie Nr	ersze terminarza wiersza harmonogramu	Data dost	awy	Data wysyłki	i Ilość (jednostl	ka) Ilość	proponowana	przez klienta (iednostka) D) Data dostawy propon	Pokaż szczegół owana przez kli	y wierszy harmor ienta	ogramu

Potwierdzenie zamówienia podwykonawstwa

Dozwolone czynności

Szczegółowe informacje na temat potwierdzania zamówień znajdziesz w dokumentacji Centrum pomocy.

- Można potwierdzić całe zamówienie. Szczegóły komponentów można tylko przeglądać.
- Można aktualizować pozycje zamówienia. Można edytować szczegóły komponentu.
- Można odrzucić całe zamówienie.

Uwaga: należy dostosować do opcji możliwości edycji komponentów klienta.



Potwierdzenie zamówienia w ramach podwykonawstwa

Potwierdzenie całego zamówienia – sprawdzenie komponentów

Szczegółowe informacje na temat potwierdzania zamówień znajdziesz w dokumentacji Centrum pomocy.

- Rozwiń Szczegóły pozycji wiersza -> Wiersze harmonogramu, aby wyświetlić sekcję Komponenty.
- 2. Rozwiń sekcję Komponenty, aby wyświetlić szczegóły.

Pozycje													Pokaż szczegóły poz	zycji 🔳
Pozycja	Liczba wierszy harmonogramu	Nr części	Nr części u klienta	Тур	Kategoria	Zwrot	Drawing revision	Poziom zmian	Ilość (jednostka)	Wymagana data dostawy	Cena jednostkowa	Suma częściowa	Lokalizacja klienta	
10	1		1SFA619101R1075M5	Materiał	Podzlecenie			A	400,000 (PC) (j)	28 lut 2025 IST 28 lut 2025 Czas nabywcy				Szczegóły
	Opis: PB白色平锁按钮#CP2	2-10W-11												

Wiersze terminarza

Pokaż szczegóły wierszy harmonogramu

Nr wiersza harmonog	(ramu Data dostawy	Data wysyłki	Ilość (jednostka)	Ilość proponowana	przez klienta (jednostka)	Data dostawy proponowana prz	ez klienta	
1	28 lut 2025 9:30 IST 28 lut 2025 Czas nabywcy		400,000 (PC) (i)					Pokaż 2 komponenty
Komponenty								
Wiersz	Nr części u klienta / Opis	Nr pa	rtii u klienta	Nr części	Nr partii N	Wymagane dnia	Ilość (jedn	ostka)
10 1 0001	1SFB265001D1079				:	L3 lut 2025 9:30 IST	801,000 (E	EA)

Klient

Nr zamówienia

Nr śledzenia

Status przekazywania

Data 🕇

Nr powiadomienia o wysyłce

Wyszukiwanie wysyłki komponentów i wyniki

							Rozs	szerzona współpraca	à	
szerzona ws	spółpraca									
Zamówienia wie Wielowarstwowa	lowarstwowe a kontrola jakości	Wykaz komp	onentów N	Wysyłki komponentów	Wysyłki zwrotów	Ruchy w składzie	konsygnacyjnym	Wysyłki wielowarstwowe	Pokwitowan	
ry wyszukiwania										
Klient:	Wszyscy klienci	V			Status przekazywa	ania: Wszystkie	v			
iadomienia o wysyłce:		(0		Status przyj	ęcia: Wszystkie	\vee			
Nr zamówienia: Zakres dat:	Inne v (i)	(0		Nr śledzi	Wyszukuj tylko zl	leceń przesunięcia magazynow	ego		
Data rozpoczęcia:*	3 lut 2025									
Data zakończenia:*	6 mar 2025							3		

- Kliknij kolejno Realizacja/ Rozszerzona współpraca/ Wysyłki komponentów.
- Rozwiń Filtry wyszukiwania, aby wyświetlić pola zapytań.
- 8. Kliknij Szukaj. Pasujące wyniki pojawią się na dole ekranu. Otwórz i wyświetl wysyłkę komponentów, klikając jej numer.
- 4. Możesz użyć funkcji konfiguracji:

Status przyjęcia

- Aby skonfigurować widok zamówień poprzez dodanie/usunięcie dodatkowych kolumn.
- Aby wyeksportować listę wyników.

Status wysyłki

....

Zawartość wysyłek komponentów

SAP Busines	s Network 🚽 Konto Enterprise	TRYB TESTOWY									
Powiadomieni	ie o wysyłce komponentów	: 85535311			1.	Aby wyśv kompone	wietlić szcze entów, takie	egóły dotycza e jak numery :	_i ce seryjne i etykiet		
Utwórz przyjęc	cie komponentów Drukuj 🗸	Eksportuj do cXML Wyślij į	ponownie					zasobów	r, kliknij Pok	aż szczegóły	pozycji.
Szczegóły	Historia										
MIEJSCE WYSYŁKI	I					MIEJSCE DOSTAWY					
ABB Senatobia											
WYSYŁKA Nr powiadomie wys Data powiadomi Faktyczna data wy Faktyczna data dost	inia o 85535311 sylce: ienia: 3 lip 2023 sylki: 3 lip 2023 tawy: 3 lip 2023					ŚLEDZENIE Poziom usługi: No Status przekazywania: Wy	rmal Priority /słano				1
Nr wiersza	Nr części u klienta / Opis	Nr partii u klienta	Data wygaśnięcia	Nr części	Nr partii	Otwarta ilość	Przyjęta ilość	Jednostka	Nr zamówienia	Nr pozycji zamówienia	Pokaż szczegóły pozycji
10	C-MFK CONCEPT MOUNTING FEET					1	0	EA			

Opis zawartości wysyłek komponentów

Pole	Opis	Źródło danych
Wysyłka z	Szczegółowy adres nadawcy wysyłki	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Wysyłka do	Szczegółowy adres docelowy wysyłki	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Nr powiadomienia o wysyłce	Numer dokumentu dot. wysyłki komponentów	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Data powiadomienia	Data dokumentu dot. wysyłki komponentów	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Rzeczywista data wysyłki	Data, kiedy spodziewana jest dostawa przesyłki	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Start rzeczywistej daty dostawy	Data pochodzenia wysyłki	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Szczegóły pozycji	Szczegóły zasobu	Informacje z danych głównych z ERP klienta
Nr części klienta	Numer części klienta	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Nr partii u klienta	Numer partii podany przez klienta	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Data ważności	Data ważności partii	Informacje z danych głównych z ERP klienta
Partia dostawcy	Numer partii podany przez dostawcę	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
llość	Ilość komponentów wysłana przez klienta	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta
Zamówienie	Numer zamówienia klienta używany do tworzenia wysyłki komponentów	Informacje z dokumentu wysyłkowego z ERP klienta

Zawartość potwierdzenia odbioru komponentów

Wypełnij wszystkie pola obowiązkowe, aby przesłać potwierdzenie odbioru komponentu.

Utwórz przyję	ecie												Dalej	Wyjście
*Oznacza pole w	vymagane													
MIEJSCE WYSY	٤KI							MIEJS	SCE DOSTAWY					
ABB Senatobia														
Nr p Data p	rzyjęcia: * rzyjęcia: * Uwagi:													
Komponer	nty													
Nr wiersza	Nr części u klienta / Opis	Nr partii u klienta	Nr części	Nr partii	Prz	zyjęta ilość	Jednostka	Wysłana ilość	Jednostka	Nr referencyjny wysyłki	Nr referencyjny pozycji wysyłki	Nr referencyjny zamówienia	Nr referencyjny pozycji zamówienia	
1	C-MFK CONCEPT MOUNTING FEET				1	1,0	EA	1,0	EA	85535311	10		1	Czynności 🔻

Opis zawartości potwierdzenia odbioru komponentów

Pole	Opis	Wymagane	Walidacja
Nr odbioru	Numer dokumentu dostawcy dla odbioru komponentów	Tak	Tekst dowolny
Data odbioru	Udokumentowana data potwierdzenia odbioru	Tak	Dowolne dane
Uwagi	Opcjonalne dodatkowe informacje dotyczące odbioru komponentów	Opcjonalnie – do ustalenia	Tekst dowolny
Nr części klienta	Numer części klienta	Wstępnie wypełnione	Informacje z dostawy komponentów
Nr partii u klienta	Numer partii podany przez klienta	Wstępnie wypełnione	Informacje z dostawy komponentów
Nr części	Numer części dostawcy	Wstępnie wypełnione	Informacje z bazy materiałowej ERP klienta
Nr partii	Numer partii podany przez dostawcę	Opcjonalnie – do ustalenia	Tekst dowolny
Odebrana ilość	llość potwierdzona jako odebrana z dostawy komponentów	Tak	Dowolne dane numeryczne (domyślnie z dokumentu wysyłki)
Numer referencyjny wysyłki	Numer dokumentu wysyłkowego komponentu klienta	Wstępnie wypełnione	Informacje z dostawy komponentów
Nr wiersza referencyjnego przesyłki	Pozycja dokumentu wysyłkowego komponentu klienta	Wstępnie wypełnione	Informacje z dostawy komponentów
Numer referencyjny zamówienia:	Numer zamówienia klienta używany do tworzenia wysyłki komponentów	Wstępnie wypełnione	Informacje z dostawy komponentów
Nr wiersza referencyjnego zamówienia	Pozycja zamówienia klienta używana do tworzenia wysyłki komponentów	Wstępnie wypełnione	Informacje z dostawy komponentów

Wykaz komponentów

SAP Busines	s Network 🚽	Konto Er	nterprise	TRYB TESTOWY						
Strona główna	Uaktywnien	ie Discov	very 🗸	Obszar roboczy	Planowanie	~ 2	Zamówienia	✓ Real	izacja v 1	
								Rozszerz	ona współpraca	
Rozszerzona współpraca										
Zamówienia wielowarstwowe	Wykaz komponentów	Wysyłki komponentów	Wysyłki zwrotów	Ruchy w składzie konsygnacyjnym	Wysyłki wielowarstwowe	Pokwitowania pr	rzyjęcia komponentów	Zużycie komponentów	Wielowarstwowa kontrola jakości	
2										
 Filtry wyszukiwania 										
	Klient							Lokalizacja	(i)	
	Numer części									
	Numer części u klienta							4 Wyśw	vietl pelen wykaz komponentów (i)	
	Numer partii u klienta		(i)							
										Szukaj

Kliknij kolejno Realizacja/ Rozszerzona 1. współpraca/ Wykaz komponentów.

- Rozwiń Filtry wyszukiwania, aby wyświetlić 2. pola zapytań. Pasujące wyniki pojawią się na dole ekranu.
- Możesz użyć ikony konfiguracji, aby 3. dostosować widok wykazu komponentów.
- Jeśli zaznaczono pole wyboru Wyświetl pełen 4. wykaz komponentów, rekordy z llością salda równą 0 są wyświetlane w tabeli Wykaz komponentów. W innych przypadkach są ukryte.
- Jeśli podano numer seryjny, będziesz można 5 go sprawdzić.

Wykaz komponentów (305)

														C J	
Klient	Lokalizacja	Nr części u klienta	Opis	Nr partii u klienta	Nr części	Nr partii	Data wygaśnięcia	Ilość (jednostka)	llość zużyta	llość salda	Ostatnia aktualizacja	Nr referencyjny	Data kontroli	Nr seryjny	ldentyfikator dokumentu
ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST	ELDS-Air Insulated Switchgear	1SYS272012R005 4	MCB SB202M-C6					53.00 (PCE)	0.00	53.00	8 Aug 2023			Brak	FA163E4238791EEE8DB73BA7814CD4 2A
ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST	ELDS-Air Insulated Switchgear	2CDS200936R000 1	ABB ADD ON CONTACT, 1NO+1NC					14.00 (PCE)	0.00	14.00	8 Aug 2023			Brak	FA163E4238791EEE8DB73BA7814CD4 2A

Opis zawartości wykazu komponentów

Pole	Opis	Źródło danych
Nr części klienta	Numer części klienta	Informacje z bazy materiałowej ERP klienta
Opis	Opis części klienta	Informacje z bazy materiałowej ERP klienta
Nr partii u klienta	Numer partii podany przez klienta	Informacje z bazy materiałowej ERP klienta
Nr części	Numer części dostawcy	Informacje z bazy materiałowej ERP klienta
Nr partii	Numer partii podany przez dostawcę	Informacje ze stanu magazynowego z ERP klienta
Numer referencyjny	Pole używane przez klienta do śledzenia	Informacyjne zgodnie z instrukcjami
Identyfikator dokumentu	Identyfikator wiadomości cXML odebranej od klienta	Informacyjne ze szczegółów komunikatu sieciowego
Data ważności	Data ważności partii	Informacje z danych głównych z ERP klienta
Data kontroli	Data kontroli partii	Informacje z danych głównych z ERP klienta
llość (jednostka)	Poziom wykazu pozycji	Informacje ze stanu magazynowego z ERP klienta
llość zużyta	Zgłoszona ilość wykorzystanych komponentów	Obliczane z AN
llość salda	Pozostały zapas komponentów	Obliczane z AN
Klient	Nazwa ANID klienta	Informacje z sieci ANID klienta
Lokalizacja	Nazwa zakładu klienta	Informacje ze stanu magazynowego z ERP klienta
Ostatnia aktualizacja	Data i godzina ostatniej aktualizacji stanu magazynowego	Informacyjne ze szczegółów komunikatu sieciowego
Numery seryjne	Podane szczegóły numerów seryjnych	Informacje ze stanu magazynowego z ERP klienta

Zużycie komponentów (z obszaru roboczego)

Na stronie głównej:

- 1. Kliknij kafelek **Obszar roboczy/ Pozycje do potwierdzenia**.
- Zidentyfikuj zamówienie podwykonawstwa i otwórz je, klikając jego numer.
- 3. Na ekranie Zamówienie kliknij przycisk **Raportuj zużycie** umożliwiający utworzenie dokumentu na temat zużycia.

Uwaga: Aby uzyskać więcej informacji na temat zarządzania obszarem roboczym i tworzenia konkretnych kafelków, zapoznaj się z **Przewodnikiem po ogólnej** funkcjonalności SCC.

SAP Bu Strona głów	siness Network V Konto Enterprise	Obszar roboczy	170		
Zamówi	enia		Pozycje do potwierdzenia Ostatnie 31 dni		
				-	
Potwierdź 🗸	Odrzuć 🗸				
~ □	Nr pozycji Nr części u d	ostawcy Opis	2		Wymagana data dostawy
~ □	Klient: ABB – Asea Brown B	overi Ltd TEST N	zamówienia: 4551027	284	
Business Ne	work - Konto Enterprise reve	TESTOWN			
nówienie: 455	1027284				
				3	
Utwórz potwierdze	nie zamówienia 🔻 🛛 Utwórz pow	viadomienie o wysyłce	Utwórz fakturę 🔻	Raportuj zużycie	Utwórz zawiadomienie QM

Zużycie komponentów (z karty Zamówienia)

- Kliknij Zamówienia, Zamówienia i zlecenia, Pozycje do potwierdzenia.
- Filtry wyszukiwania umożliwiają wyszukiwanie przy użyciu wielu kryteriów. Rozwiń Filtry wyszukiwania, aby wyświetlić pola zapytań. Kliknij Szukaj.
- Zidentyfikuj zamówienie podwykonawstwa i otwórz je, klikając jego numer.
- Kliknij przycisk Raportuj zużycie umożliwiający utworzenie dokumentu na temat zużycia.



Dozwolone działania dotyczące zużycia komponentów

- 1. Możesz dodać komponent.
- 2. Możesz kopiować ilości z otwartych zamówień.
- Możesz wyczyścić wszystkie ilości.
- 4. Możesz dodać załącznik.
- 5. Możesz duplikować/usuwać komponenty.
- 6. Aby przejrzeć dane magazynowe, możesz skorzystać z funkcji wyszukiwania.
- Możesz zarządzać informacjami o numerach seryjnych zamówionych pozycji i zużytych komponentów.
- 8. Kliknij Dalej.
- Możesz przesłać dokument dotyczący zużycia komponentów, powrócić do poprzedniej strony lub opuścić ekran bez zapisywania.

2.00	icentral de la companya de la				
Łac	zna wielkość	załaczników	nie może	przekraczać 10	0 MB

7alaezniki



Pozycje zamówienia

Pozycje zamowieni	la															Ukryj szczegóły po
ldentyfikator zamówienia	Pozycja	Nr części u klienta / Opis		Nr partii u klienta	N	r części	Nr partii							Wielkość uzysku	Numer seryjny	
4551027284	10	3HAC042757-001													0/0 Cz	ynności 🔻 🧧 tawienie odaj numery servine
		Armförlängare 410mm													5	owielone
	Osia	gnięto zużycie całkowite.														
	Zużyte	e komponenty														
	Wiersz	Nr części u klienta / Opis	Nr partii u klienta			Nr części	Nr partii			llość	Jednostka	Numer seryjny				
	1	3HAC042757-002			Szukaj 6						H87	0/0	Powielone	Czynności 🔻		
		Armförlängare 410mm, Gjute			<u> </u>											
	Doda	ij komponent Skopiuj iloś	ści zamówienia Kop	iuj pozostałe ilości	3 Wyczyść wszystk	ie ilości										
Zarządzaj numerami s	seryjnymi 🔻															
															8	Dalej W
						Zw	eryfikuj (dokume	nt nt.	zużyc	ia	ſ	Wstec	9 z	Prześlij	Wyjśc

Wysyłka produktów

Tworzenie powiadomienia o wysyłce (z obszaru roboczego)

Szczegółowe informacje dotyczące zarządzania powiadomieniami o wysyłce można znaleźć w Przewodniku dla dostawców SCC PO lub w Centrum pomocy.

- 1. Kliknij kafelki **Obszar roboczy, Pozycje do** wysłania.
- 2. Zidentyfikuj właściwe zamówienie i wybierz je.
- 3. Kliknij przycisk **Utwórz powiadomienie o** wysyłce.
- 4. Powiadomienie o wysyłce można utworzyć również z poziomu ekranu zamówienia.

Uwaga: Aby uzyskać więcej informacji na temat zarządzania obszarem roboczym i tworzenia konkretnych kafelków, zapoznaj się z Przewodnikiem po ogólnej funkcjonalności SCC.

	Stro	Bus na główr mówie	siness Network 🔻 na Uaktywnienie e nia	Konto Enterprise (1994) (1996) Discovery - Obszar roboczy	1 Pozycje	36 do wysłania	
(3	Utwo	órz powiado	mienie o wysytce			
		~		Nr zamówienia	Nr pozycji	Nr części u c	dc
		~		Klient: ABB – Ase	ea Brown Bover	i Ltd TEST	A
				4503714003	10		
Zamówieni	ie: 45	5037	14003				
				4			
Utwórz p	otwierd	zenie	zamówienia 🔻	Utwórz powiadomier	nie o wysyłce Utr	wórz fakturę 🔻	Utwórz zawiadomienie

QM

Wysyłka produktów

Tworzenie powiadomienia o wysyłce (z karty Zamówienia)

Szczegółowe informacje dotyczące zarządzania powiadomieniami o wysyłce można znaleźć w Przewodniku dla dostawców SCC PO lub w Centrum pomocy.

- 1. Kliknij Zamówienia/Zamówienia / Zamówienia i zlecenia/ Pozycje do wysłania.
- Filtry wyszukiwania umożliwiają wyszukiwanie przy użyciu wielu kryteriów. Rozwiń Filtry wyszukiwania, aby wyświetlić pola zapytań.
- Zidentyfikuj zamówienie podwykonawstwa. Wybierz zidentyfikowane zamówienie, zaznaczając pole.
- 4. Kliknij przycisk **Utwórz powiadomienie o** wysyłce.
- 5. Powiadomienie o wysyłce można utworzyć również z poziomu ekranu zamówienia.

SAP Business Net	work 🔻 Konto Enterprise 🕅 🕅	ESTOWY											
Strona główna Ua	ktywnienie Discovery ~ C	bszar roboczy Plano	owanie 🗸	Zamówienia 1	Realizacja								
Zamówienia				Zamówienia i zlece	enia								
				Zapytania dot. zan	nówienia								
Pozycje	36 1 Pozycie do wysłania												
	2												
2 > Edytuj filtr													
3 Utwórz powiador	mienie o wysyłce												
4~ □	Nr zamówienia	Nr pozycji	Nr c	zęści u dc									
~ 🗹	Klient: ABB – Ase	a Brown Bove	ri Ltd	TEST A									
	4503714003	10											

Zamówienie: 4503714003



Wysyłka produktów

Dozwolone czynności w ramach tworzenia powiadomienia o wysyłce 1

- 1. Możesz usunąć pozycje zamówienia.
- 2. Możesz dodać szczegóły, takie jak numery seryjne, szczegóły dotyczące sprzedaży detalicznej i dostawy itp.
- 3. Możesz dodać wiersz powiadomienia o wysyłce.
- 4. Możesz pobrać plik PDF.
- 5. Możesz przesłać dokument dotyczący zużycia komponentów, powrócić do poprzedniej strony lub wyjść bez zapisywania.

Pozycje zam	ówienia										
Nr zamówienia	Nr pozycji	Nr części	Nr części u klienta	llość	Jednostka	Wymagana data dostawy	Wysłać przed	Cena jednostkov	wa Suma częściowa	Lokalizacja klienta	
4503714003	10 Opis: Gearhousing ax	4, machining	3HAC029774-001	50,000	ea (i)	7 kwi 2025 IST 7 kwi 2025 Czas nabywcy		RMB173,79 CN	Y RMB8 689,50 CNY	5030	1 Usuń
	Status wysytki Łączna należna ilość d Status potwierdzenia Łączna potwierdzona i	la pozycji: 50 EA (Ì) lość: 0 EA (Ì)	Łączna ilość zamówienia zaleg	tego: O EA 🛈							
	Wiersz		Ilość wysyłana	Identyfikator p	artii u dostawcy	Kraj pochodzenia	Data produkcji		Data wygaśnięcia		
	1		50,000			- Wybierz kraj -	~			Pobierz plik PDF	Dodaj szczegóły
	3 Dodaj wiersz po	wiadomienia o wysyłce)								
							Po	obierz plik PDF	Pakuj pozycje	Zapisz Wyjści	e Dalej
											5
								Wstecz	Pobierz plik PDF	Zapisz Prz	eślij Wyjś

Narzędzie do przesyłania numerów seryjnych

Możesz zarządzać zbiorczo swoimi numerami seryjnymi, korzystając z narzędzia do przesyłania danych dostępnego w Portalu Dostawcy.

- 1. Kliknij **Zarządzaj numerami seryjnymi** na ekranie powiadomienia o wysyłce.
- 2. Wybierz **Pobierz szablon** z listy rozwijanej.
- 3. Wypakuj i zapisz plik .zip na swoim komputerze.
- 4. Otwórz plik w programie Excel. Jeżeli nie widzisz kolumn takich jak na ekranie, zobacz Załącznik.
- Wprowadź numery seryjne w kolumnie Numer seryjny pozycji. Zapisz zmiany. Pozostałe kolumny są wypełniane automatycznie, nie należy ich edytować.
- 6. Aby przesłać zaktualizowany plik, wybierz **Wyślij** nowy plik na liście rozwijanej.
- 7. Przejrzyj swój komputer i wybierz plik.
- 8. Kliknij Dodaj załącznik.



4) SAP Ariba ∕∕ Zawiadomienie	o statku		5		
Numer powiadomienia o wysyłce	ldentyfikator zamówienia zakupu	llość partii	Numer seryjny przedmiotu	Etykieta zasobu elementu	
sdafadsfsadf	4503714003				
sdafadsfsadf	4503714003				
sdafadsfsadf	4503714003				
sdafadsfsadf	4503714003				

Potwierdzenie odbioru

Przegląd dokumentów klienta

Odbiór produktów jest dostępny w Portalu, gdy produkty są odbierane przez [Klienta].

Potwierdzenie odbioru należy do listy dokumentów związanych z zamówieniem.

Gdy potwierdzenie odbioru dotrze do Portalu, status odpowiedniego zamówienia zostanie automatycznie zaktualizowany do Przyjęte.

	Numer zamówienia				Тур	Typ Status zamówienia ↑					Zamówienie (+ Przyjęte) 4500-725-235				
	4500725	235					Zamówieni	e		Przyj	ęte			Wersja: 2 (poprzednia wersja) Śledź zlecenie	
Przyjęc	ia: 5001275303												Gotowe	" Status przekazywania: Typ dokumentu zewnętrznego:	Wysłano Standard PO († B) Pokrewne dokumenty: 5001275303
Drukuj Szcze	Eksportuj do cXML egóły Historia														
Od: ABB – Ase Via Luserte 6572 Quan Szwajcaria	a Brown Boveri Ltd TES Sud 9 ino	57			Do: ABB's test 1 Supplier St 68309 Man Baden-Wür Niemcy Telefon: +1 Faks: E-mail: ram	vendor account containing : raße 1 e 2 nheimCity ttemberg (123) 123 a.kulal@in.abb.com	several test vendors		Przyjęcie: Nr przyjęcia Data przyjęcia	a: 5001275303 : 13 lut 2025					
Uwagi Header tex	t												Pokrewne dokumenty: 4500725235 4500725235	2	
Numer p	oozycji przyjęcia	Numer wiersza zamówienia	Nr części	Nr części u klienta	Nr partii	Nr partii u klienta	ldentyfikator specyfikacji przesyłki	Data specyfikacji przesyłki	llość (jednostka)	Adres dostawy	Тур	Stawka jednostkowa	Kwota Status		
2 amowier	ne: 4500725235 (Zamkni	ięte w cetu przyjęcia)		00.9335			EXTERNAL DELIVER		100.000 H87 (i)	Nie określono	Przvieto				
- Opis	: NW20060G1 Scheda	Filtro IN/OUT UpSc.20kW		2000			are en al VPAc Michel Vices		100,000 1107	.ne ovrestono	1.1231610				

Uwagi

Ograniczenia

- Jeśli zamówienie podwykonawstwa zostało przesłane lub pobrane w formacie CSV, dostawca nie zobaczy szczegółów dotyczących komponentów w pobranym zamówieniu podwykonawstwa.
- Brak funkcji masowego przesyłania odbiorów komponentów.





Dziękujemy!







Obserwuj nas

www.sap.com/contactsap

© 2022 SAP SE lub spółka stowarzyszona SAP. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Żadna część niniejszej publikacji nie może być powielana ani przesyłana w jakiejkolwiek formie lub w jakimkolwiek celu bez wyraźnej zgody SAP SE lub spółki stowarzyszonej SAP.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Niektóre produkty oprogramowania wprowadzane na rynek przez firmę SAP SE i jej dystrybutorów zawierają zastrzeżone elementy oprogramowania innych dostawców oprogramowania. Specyfikacje produktów w poszczególnych krajach mogą się różnić.

Materiały te są udostępniane przez firmę SAP SE lub spółkę powiązaną z SAP wyłącznie w celach informacyjnych, bez jakichkolwiek oświadczeń lub gwarancji. SAP ani jej spółki powiązane nie ponoszą odpowiedzialności za błędy lub pominięcia w materiałach. Jedynymi gwarancjami udzielanymi na produkty i usługi SAP lub spółek zależnych SAP są gwarancje określone w oświadczeniach gwarancyjnych dołączonych do takich produktów i usług, jeśli takie istnieją. Żadne z postanowień niniejszego dokumentu nie powinno być interpretowane jako stanowiące dodatkową gwarancje.

W szczególności SAP SE ani jej spółki powiązane nie mają obowiązku realizowania żadnego z celów biznesowych opisanych w niniejszym dokumencie lub jakiejkolwiek powiązanej prezentacji, ani opracowywania lub udostępniania jakichkolwiek funkcjonalności w nich wymienionych. Niniejszy dokument, wszelkie powiązane z nim prezentacje, strategia firmy SAP SE lub jej spółek zależnych oraz możliwe przyszłe osiągnięcia, produkty i/lub platformy, kierunki i funkcjonalności mogą ulec zmianie i mogą zostać zmienione przez firmę SAP SE lub jej spółki zależne w dowolnym momencie, z dowolnego powodu i bez powiadomienia. Informacje zawarte w tym dokumencie nie stanowią zobowiązania, obietnicy ani obowiązku prawnego dostarczenia jakichkolwiek materiałów, kodu lub funkcjonalności. Wszystkie oświadczenia prognostyczne podlegają różnym warunkom ryzyka i niepewności, które mogą spowodować, że rzeczywiste wyniki będą istotnie odbiegać od oczekiwań. Czytelników przestrzega się przed nadmiernym poleganiem na tych prognozach i nie należy się na nich opierać przy podejmowaniu decyzji zakupowych.

SAP oraz inne produkty i usługi SAP wymienione w niniejszym dokumencie, a także ich odpowiednie loga, są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy SAP SE (lub spółki stowarzyszonej SAP) w Niemczech i innych krajach. Wszystkie pozostałe wymienione nazwy produktów i usług są znakami towarowymi odpowiednich firm.

Dodatkowe informacje i uwagi dotyczące znaków towarowych można znaleźć na stronie www.sap.com/copyright.

