

# SAP 供应链业务网络 计划协议发布 <sub>供应商培训指南</sub>

日期: 2024年2月1日

Public







### 计划协议发布

- <u>引言</u>
- 计划协议发布工作流程
- 计划协议发布文件
- 多种集成/自动化模式

### 计划协议发布门户用户互动

- <u>总体注意事项</u>
- <u>计划协议</u>
- <u>订单确认</u>\*
- <u>高级发货通知</u>
- <u>货物收货单</u>
- <u>开票</u>

### <u>附录</u>



……计划协议文件 ……计划协议协作流程 ……不同的集成模式

- 计划协议是一种框架采购协议,根据该协议,应在一定时段内在预定日期采购物料。计划协议有如下两种形式:
  - 计划协议是一份采购文件,其中包含说明物料具体发运数量和日期的计划行。
  - **计划协议发布**是指在计划协议中计划行的一次发布。
- 用例:
  - **定价和条款是**针对商定时段(展望期)的。
  - **数**量应能满足展望期需求。
  - **要求采**购少于"计划"**的**量。
  - 基于"尽快"的原则(短期或立即)交付。
  - 也可传达在交易或预测展望期内的中长期要求。
- 好处:
  - 提高了供应可用性的可见性。
  - 提高客户长期和短期需求对供应商的透明度。
  - **灵活的开票**选项,包括自助开票和供应商生成发票(提高了开票准确性)。

# 计划协议发布工作流程

- 1. 买家/计划人执行计划运行 (MRP)。买家通过 SAP 业务网络与供应商共享计划协议(附计划 行)。
- 2. 供应商确认计划协议和确认计划行\*
- 3. 供应商发运订购的货物。
- 4. 买家收到订购的货物。
- 5. 买家共享货物收货单消息。



#### \* 此功能由 ABB 配置。只有在 ABB 买家需要时才允许确认(只有固定计划行可确认)

# 计划协议发布文件

文件	描述
计划协议	定义一段时间内预期发运数量和日期的实际协议
计划行	定义一段时间内预期发运数量和日期
订单确认*	确认计划协议或计划协议发布中的固定计划行。
高级发货通知	提供特定数量物料/货物的发运详细信息
货物收货单	ABB 确认最终产品收货单。

# 多种集成/自动化模式

SAP 业务网络支持多种工作/集成模式

- 门户网站:供应商可通过网络浏览器在线开展工作。
- 全面集成系统:供应商将其系统与网络电子集成。

# 计划协议发布门户用户互动 在本章中,您将了解.....

......计划协议的部分

......如何管理计划协议和计划行

......如何根据计划协议提交订单确认\*和高级发货通知

# 计划协议发布门户用户互动



![](_page_9_Picture_0.jpeg)

从工作台

或者

从订单 > 订单和交货计划屏幕:

- 1. 选择订单图块。
- 2. 使用筛选器找到所需项目。将订 单类型设置为**仅限计划协议**。
- **3**. 出现搜索结果。单击设置图标可 配置视图。
- 4. 如要查看计划协议,请单击其编 号。

**注:有关如何管理工作台和**创建特定图 块的更多信息,请参阅**下一张幻灯片**。

![](_page_9_Figure_9.jpeg)

![](_page_10_Figure_0.jpeg)

已拒绝发票

Last 31 days

#### 主页 Discovery ~ 工作台 计划~ 订单 履行~ 质量 发票 付款 ~ 目录 报告 ~ 评估 工作台 5€ Customize 260 72 00 00 $\mathbf{\cap}$ 自定义工作台 新订单 您可以在工作台上添加、删除和重新排列拼贴(使用拖放功能),并设置筛选器。 Last 31 c × X × × × 新订单 (72) 72 269 80 80 ~ 编辑筛说 新订单 订单 待确认项目 待发货项目 待开票订单 客户 Last 31 days Last 31 days Last 31 days 选取或键入 最近 31 天 Last 31 days X × ×

发票

Last 31 days

固定文档

+

选择拼贴 🔮 已选择拼贴

具有服务行的订单 🕚

已过期发票·已审批 💿

已付款发票 🗇

借项凭单 😨

汇总发票订单

已更改订单 😗

待确认项目 😨

订单更改请求

已拒绝发票 ②

待审批发票 💿

草稿发票 🗇

⊘ 待开票订单 ③

待服务项目

已过期发票 未审批 🙂

已批准待付款发票 3

货项凭单 💿

⊘ 待发货项目

订单 🕑 新订单 💿

③ 订单 ③

发票 发票 ①

![](_page_10_Picture_2.jpeg)

点击工作台上的自定义图标 将打开编辑工作台页面。在 此页面上,您可以添加、移 除和重排图块。

要添加一个图块,请单击 "+"图标。这将显示可用 图块的列表。再次单击"+" 号以添加图块。工作台最多 支持添加 25 个图块。

要移除一个图块,请点击图 块右上角的 "**x**"图标。

要重排图块,请在每个图块 顶部的两条水平线上拖动并 拖放到所需位置。图块的顺 序就是它在主页上的显示方 式。

![](_page_11_Picture_0.jpeg)

### 查看标题级别信息:

文件类型、状态、编号和 1. 版本。

SAP Business Network - 企业帐户 新成现代

19建发货通知 创建发票 ▼ 报告消耗

创建质量通知

计划协议: 5500005290

创建订单确认 🗸

- 2. 人信息(供应商)
- 3.
- 4.

5.

![](_page_11_Picture_6.jpeg)

() XH

<u>↓</u> 😔

![](_page_12_Picture_0.jpeg)

- 行项目部分包含详细的承诺 信息(包括发布信息和承诺 水平)
- 行项目的计划行(交货计划) 包含每个计划行的日期和数 量
- 计划行的承诺水平表示三个 区域之一。

1														
行项目													显示	项目详细信息页 1
行号	计划行数	部件号	客户部	件号	类型	类别	退货	Drawing revision	修订级别	数量 (单位)	到货日期	单位	) 小计	累计发货数量 (单位)
10	10 说明:	底座单元+中壳+%	1SAM2 分断器装配单词	201405R0008 元 1.6A/4A MS	物料	子合约			A	0.000 (PC) i	2023年10月16日 C 2023年10月16日 第	ST RMB7,737.0 购商时间 CN	RMB0.00 CNY	0 (PC) (i)
	状态													
	0.000 未确认													
	控制键													
	订单确认: 必	填才能发货												
	发货通知: 允	许												
	发票:非ERS													
2	この注意													
	走1717年1月													
	单位详情(	)						价格详情 ①						
	单位换算				价格单位	订单单位			价格	价格单位数量	价格	单位		
	1				H87 🛈	H87 🛈			RMB7,737.00 CNY	1,000	H87	(i)		
	计划行											羊细信息		
	计划行编号	发货状态	交付日期	发货日期	数量 (单位)	客户建议数量	(单位)	客户建议交付日期	累计预定数量 (单	单位) 已接收数	Z量(甲位) 承诺水3	₽ <mark>₽</mark>		
	144		2023- 10-16下 午12:00 CST		2,640 (PC) (i)				18,000.00 (PC)	i) 6,360.000	0 (H87)   预测	显示		
			2023年 10月16									华		

10月16 日 采购 商时间

![](_page_13_Picture_0.jpeg)

请注意,计划协议发布有不同的版本,具体取决于客户是否向 SAP 业务网络发送变更版本。

- 1. 单击上一个版本超链接可以查看旧版本
- 2. 要查看发布变更,请转到发布历史记录
- 3. 单击比较,然后选择要比较的版本
- 4. 编辑内容将以橙色突出显示。

计划协议: 5500005280			完成			
			± ⊕			
计划协议并简值息 计划协议历史记录						
<b>大日日</b>	R045.4 : ABP's test vendor account containing several test vendors					
190,	何回 电话:+1(123)123 作賞: 电子部件:gl	H682%1744				
Release Detail Processing History Release History		単型 単別 语盤 Drawing revision	(修订初5)( 数量 (单位)	副從口頭 单价	显示项目详细信号	,≋ ■
3 Compare	10 1 + 2661 RA6057807	人当 へい <u>東京</u>	A 0.000 (PC) ①	2024#1.月8日 CST RMB8.164.00 CNY 2024#1.月8日 RX(#27)0 2024#1.月8日 CST 2024#1.月8日 RX(#27)0 2024#1.月8日 RX(#27)0	RMB0.00 CNY 0 (PC)	
COMPARE RELEASES SELECT A RELEASE TO COMPARE. THE LATEST CHANGE WILL BE MARKED IN ORANGE Releases	计划协议: 5500005280					
Version 4 Submitted On						
2         16 Jun 2022 5:01 PM CEST           1         16 Jun 2022 3:19 PM CEST	创建订单确认 ▼ 创建发货通知	创建发票 ▼ 报告消耗	创建质量通知			
Compare	」    "计划协i	议" <b>没有"</b> 发布历史"	记录"选项卡			
	计划协议详细信息 计划协议历史记	录				

![](_page_14_Picture_0.jpeg)

### 供应商可以从以下屏幕确认计划协议或计划协议发布:

- 1. 工作台 > 订单图块
- 2. 工作台 > 待确认项目图块
- 3. SA/SAR 屏幕。

					=mxx2/301307	
订单编号	客户	金额	日期 ↓	订单状态	开票金额 外部文档类型	, 操作
8091033505	ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST	₹91613.8 INR	2024年1月30日	Shipped	确认整个订单	. j. 1
8091033504	ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST	₹91613.8 INR	2024年1月30日	Shipped	更新行项目	
8091033503	ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST	₹91613.8 INR	2024年1月30日	Shipped	拒绝整个订单	
					创建发货通知	

	确认了	拒绝 >	3	计划协议: 8091033505
2	确认计划行	项目编号 ↑ 供应商部件号 类别 说明		
	确认整个项目	客户: ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST 订单编号: 4507129836		创建订单确认 ▼ 创建发货通知 创建发票 ▼ 创建质量通知
		10		计划协议详细信息 计划协议历史记录
		20		

南新发送生败的江首 【四

<u>م</u> ت

![](_page_14_Picture_7.jpeg)

Public

# 订单确认 确认或拒绝整个订单

### 供应商可以确认固定计划行的完整计划协议和计划协议发布 从工作台>订单图块屏幕:

- 找到正确的项目,然后在"操作"下方单击。 1.
- 从下拉列表中选择一项操作。 2.
- 出现新窗口。完成所有必填字段并提交 3.

### 或者

从 SA 屏幕:

单击创建订单确认,然后从下拉列表中选择一项操作。 4.

### 注:

如果计划协议或计划协议发布中包含非公司承诺水平(例如交 • 易、预测)的计划行,则供应商无法确认整个计划协议或计划 协议发布。将出现错误消息。在这种情况下,供应商可以通过 更新行这一操作确认固定计划行。

订单编号		客户		金额	日期 ↓	订单状态	开票金	桑作
5500005290	2	ABB – Asea Brown Boveri Ltd T	EST	¥3453834.52 CNY	2024年1月8日	New 2	确认整个订单	
5500005134		ABB – Asea Brown Boveri Ltd T	EST	¥0 CNY	2023年12月28日	New	更新行项目	
8091033483		ABB – Asea Brown Boveri Ltd T	EST	₹76.5 INR	2023年12月20日	New	拒绝整个订单	
3	确认证	丁购单						
ŝ	(1)	确认整个订单 人 复查订单确认	▼ 订单确认标题	确认! 关联的订购单! 客 供应商	编号: * 编号: 4550971710 户: ABB – Asea Brown Bo 参考:	overi Ltd TEST		

#### 计划协议: 5500005290

![](_page_15_Picture_12.jpeg)

# 订单确认 更新行项目

### 从工作台>订单图块屏幕

### 或者

- 从订单>订单和发交货计划>订单图块屏幕:
- 1. 找到正确的项目,然后在"---"下方单击。
- 2. 从下拉列表中选择更新行项目。
- 3. 出现新窗口。完成所有必填字段,然后单击依 据计划行确认。

确认 Y	拒绝 ~										1	6	200
~ 🗆	项目编号 ↑ 供应問	前部件号 说明	到货日期	发货日期	请求的数量	确认的数量	请求的单价	预计发货	预计交付	待确认数量	确认的单价	其他	操作
<b>~</b> □	客户: ABB – Asea Browr	n Boveri Ltd TEST 订	单编号: 5500005311										
	10	下端子E2	2024年2月23日		20 H87	0 <u>H87</u>			2月 23, 2024	2 2 <sub>更新行项目</sub>	]լիդ	-	
	10	下端子E2	2024年2月22日		10 <u>H87</u>	0 <u>H87</u>			2月 22, 2024	1 拆分		Ŧ	
										创建质量进	通知		

行项	E									
行号	部件号	客户部件号	修订级别	类别	类型	数量 (单位)	到货日期	单价	小计	客户地点
10		1TND159566/001		交付	物料	30.000 (PC) (i)	2024年2月22日 CST			
							2024年2月22日 采购商时间			
					说明: 下端	子E2				
	▼ 计划行									
	计划行编号 🕇		承诺水平	交付	日期		发货日期			数量 (单位)
	1		确定	2024 2024	年2月22日 CST 年2月22日 采购	)商时间				10 (H87) 🤅
	2		确定	2024 2024	年2月23日 CST 年2月23日 采购	· )商时间				20 (H87) 🤅
	当前订单状态									
	● 30.000 未確	角认								
	确认:					详细信息				
	全部拒绝(i)									
	依据计划行确认									

![](_page_17_Picture_0.jpeg)

选择计划行并更新交货日期和数量。请注意, 1. 确认页面上仅显示固定计划行

休坞计划运输计

完成后,单击**创建状态**。 2.

- 即可创建确认状态。 3.
- 单击详细信息以添加其他信息 4.
- 您可以从下拉列表中选择一个 5.
- 完成后,单击确定,继续订单 6.

▼ 计划行

1

2

示固定计划 <b>建状态</b> 。	刂行。		最近确认( 计划)	的交付日期:		无			
态。 忝加其他信 表中选择一 <b>定</b> ,继续订	言息。 一个参考ù 「单确认打	十划行。 是交。		计划行编号 ↑ 1 2 ↓	承诺水平 确定 确定	交付日 ! 2024年 2024年 2024年	3期 第2月22日 采购商时间 4年2月23日   第 第 2月23日 采购商时间	<u>CST</u>	发货日期     数量 (单位)       10     20       2 创建状态     取消
计划行									
计划行编号↑ 1 2 <b>当前订单状态</b>	承诺水平 确定 确定	交付日期 2024年2月22日 CST 2024年2月22日 采购商 2024年2月23日 CST 2024年2月23日 采购商	时间	发货日期		数量(单位) 10 (H87) <sup>(1)</sup> 20 (H87) <sup>(1)</sup>	5 计划行: 估计发货	(i)* 日期:	行号 1 - 数量 10 - 日期 2024年2月22日 - 承诺水平 firm ∨ 选择──个计划行
<ul> <li>10 已确认不变 (计载</li> <li>20.000 未确认</li> <li>确认:</li> <li>全部拒绝 ①</li> </ul>	別行 <u>编号</u> : 1; 承诺水平	<sup>z</sup> : firm;估计交付日期: 2024年 4	2月22日 - 默认明 羊细信息	双自订单中要求的交付日期) )			估计交付	日期:*	<b>行号 1 - 数量 10 - 日期 2024年2月22日 - 承诺水平 firm</b> 行号 2 - 数量 20 - 日期 2024年2月23日 - 承诺水平 firm
依据计划行确认									

# 高级发货通知 创建 ASN(从工作台)

从工作台选项卡:

- 1. 选择订单图块。
- 2. 找到正确的文档,在"操作"下方单: 然后选择创建发货通知。

或者

- 3. 使用**待发货项目**图块。
- 使用筛选器找到所需项目。选择这些项目并单 击**创建发货通知**。

![](_page_18_Picture_7.jpeg)

### 注:

- 您可以为多个计划行创建 ASN。有关更多信息, 请参阅 PO 协作指南/ASN 管理或帮助中心文档。
- 有关如何管理工作台和创建特定图块的更多信息,
   请参阅 SCC 一般功能指南。

4 创建发货通知						
~	订单编号	项目编号	供应商部件号	说明	计划行编号 🕈	到货日期
~ 🗸	客户: ABB – Asea	a Brown Bover	i Ltd TEST 送货	地址: DB Schenker Logistics   ABB AOI  , Ar	landastad, Vastmanlar	ds Lan, SWE
	4550971710	10		Tubular shaft	1	2024年3月21日

## 高级发货通知

### 创建 ASN (从"订单"选项卡)

- 转到订单选项卡,然后从下拉列表中选择订 单和交货计划。
- **2**. 选择**待发货项目**图块
- **3**. 选择要发货的项目,然后单击**创建发货通知**。

### 注:

 您可以为多个计划行创建 ASN。有关更多信息, 请参阅 PO 协作指南/ASN 管理或帮助中心文档。

![](_page_19_Picture_7.jpeg)

# 高级发货通知 创建 ASN

- 1. 完成所有必填字段和客户要求的字段。
- 如果需要,请查看和编辑订单项目详 细信息。
- **3**. 单击**添加详细信息**以添加其他信息 (例如序列号等)。
- **4**. 完成后,单击**下一步**。

创建发	货通知								保存	7 退出	下一步
* 表示(	必填字段										
发货	汸					收货方					
ABB	3's test vendor account	containing several test vendo	ors		更新地	上 雇门ABB低压电器设备有利	限公司   ABB Xiamen Low Voltage Eq	uipment Co.,Ltd ACB			更新地址
Man Bade O 德国	nnheimCity len-Württemberg	-				中国 Fujian , Xiamen					
▼ 发	货通知标题										
1 <sup>武道</sup> 、 尺 <sup>1</sup> 勝	<ul> <li>基辅单标识符:*</li> <li>发票编号:</li> <li>发货通知类型</li> <li>发货日期:*</li> <li>交货日期:*</li> <li>危险物品类型:</li> <li>可拆分:①</li> <li>15</li> </ul>	· 选择 ✓ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			ft53:	<b>38.8</b> 5	承运人名称: 服务级别:		~		
	名称		大小 (字节)		7	项目	内容类型				
<mark>2</mark> <sub>订单项</sub>	页				7	***					
订单编号 2	号 行号	部件号	客户部件号	数量	单位	到货日期	发货日期	单价	小计	客户地点	
5500005	5311 10 说明:下罐 发货状态 应发货的项目 确认状态 已确认的总题	子E2 目总数量: 30 H87 ① 纹量: 30 H87 ①	1TND159566/001 延期交货总数量: 0 H87 (	30.000	н87 🛈	2024年2月22日 CST 2024年2月22日 <del>采购简时间</del>				1502	翻除
	行		发货量		供应商批次标识符	原产地	生产日期		失效日期		
	1 添加发	货通知行	30.000		-1	5择国家/地区 - 🛛 🗸 🗸	/			<b>3</b>	添加详情
L	添加订单行项目	管理序列号 🔻									4
										保存 退	≝──────────────────────────────────────

![](_page_21_Picture_0.jpeg)

- 1. 查看所有输入的信息。
- **2**. 单击**提交**,向客户发送高级发货通知。

发货通知								1-# §		
人并是交影文档。										
出货地址				接收人						
ABB's test vendor account containing several test vendors Supplier Straße 1 Address line 2 88309 MannheimCity adado-Würtsemberg 尊適				<b>期)ABB低田時期役音有限公司(ABB Xiamen</b> 361101 中国 Fujian, Xiamen 福祉省間つ中和波区防山西二路881号	Low Voltage Equipment Co.,Ltd ACB					
838	<ul> <li>特徴単同時符: La0226-1</li> <li>労業利益支付目標 –</li> <li>学校国家で利益第 –</li> <li>党校国家国政部 –</li> <li>支助同次付日期 2024年3月26日</li> <li>合体現代 –</li> <li>二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、二、</li></ul>			1888 不是供和时候后						
	总结积 - 定重量 - 急状痕 - 点微痕 - 点温度 -									
2.57和28時后最	交送券款, 這種優件 交送券款50% 這種券款50% 戰感, No					发送付款方式、帐户 街运合同号 货运说明				
运输条款	设备识别码	总体积		总重量	密封方代码		密封标识	符		
DDP		-		-	-		-			
<b>电他子程</b> 存进供用他信息。										
	*****	** <b>*</b>		Dive the		9400m	<b>2</b> /2	1524	*****	隐藏项目询
メニーキャット シンキー 田戸平宇 5500005311 10 159時: 下別寺子E2	агрита 17ND199566001	30.000	ж <u>ы</u> H87 ()	31四山市3 2024年2月22日 CST 2024年2月22日 来修商时间		«ДЦ <del>и</del> я	2011	191	1502	
发娱状态										

资产详情

Public

# 高级发货通知 (ASN) 取消 ASN

- **取消/编辑规则:** 在 ABB 发布货物收货单之前,可以取消/编 辑发货通知
- 1. 转到履行选项卡
- 2. 从下拉列表中选择发货通知。
- 3. 使用搜索筛选器找到所需项目。
- 4. 单击装箱单标识符打开您想取消的发货通知。
- 5. 单击取消/编辑。

编辑发货通知并重新提交。

ASN 取消后,项目将再次显示在"待发货项目"选项卡中,并且可以创建新的发货通知。

![](_page_22_Figure_9.jpeg)

![](_page_22_Picture_10.jpeg)

# 货物收货单 查看货物收货单

- 1. 点击**履行**选项卡。
- 2. 从下拉列表中选择货物收货单。
- 3. 使用搜索筛选器来简化导航。
- 查看搜索结果。点击收货单编号查看收货 单详细信息。

SAP Business Network -	企业帐户 测试模式		
主页 激活 Discovery >	工作台 计划 ~	订单 ~ 履行 ~ 1	
		货物收货单	
货物收货单			
3 ▶ 搜索筛选器			
↓ 货物收货单 (500+)			
收据编号	参考	客户	
5033965742	5500005311	ABB – Asea Brown Boveri Ltd TEST	

![](_page_24_Picture_0.jpeg)

![](_page_25_Picture_0.jpeg)

传送状态	定义
已在排队	初始状态。SAP 业务网络收到了订单,但没有采取进一步操作。
已发送	SAP 业务网络已将订单发送到您的账户。
已妥收	你收到了订单。
已失败	SAP 业务网络用您的首选订单传送方式将订单传送给您时遇到了问题。例如,您的后端订单履行系统可能出现了一个问题, 导致 SAP 业务网络无法成功传送订单。您可以重新发送传送状态为"失败"的订单。

![](_page_26_Picture_0.jpeg)

订单状态	定义
新建	初始状态。您尚未更新订单状态。
已更改	您的客户通过发送后续(已变更)订单取消或替换了订单。
已确认	您同意发运所有行项目。
已部分确认 已部分发货 已部分服务 已部分开票 已部分拒绝	订单正在处理中。如果您更新部分采购订单, SAP 业务网络将报告整个采购订单的部分状态。例如,如果您已部分确认某订单,然后 部分发运了之前确认的订单行或其他订单行,则采购订单状态将设置为"已部分发货"。在确认所有订单行之前,无论发货状态如何, 仍可继续确认订单行项目。 对于服务订单,您可以继续为计划外服务行创建服务表单,金额最多为其隐藏的最大数值(可能大于其小计数值),或者为计划服务 行创建服务表单,金额最多为其小计数值。在所有服务行都得到服务之前,服务订单状态将设置为"已部分服务"。
已取消	PO 已删除或被屏蔽
已发货	最终状态。整个订单已发货。
已开票*	订单已全额开票。"已开票金额"列显示已开票金额或根据采购订单收取的费用。对于较早的采购订单, SAP 业务网络显示"是", 表示发票已提交。
已收货和已部分收货 已退货	买家从其 ERP 系统发出的收货单状态。采购订单状态根据此信息进行更新。在"订单详细信息"页面,每个行项目的详细信息部分都 根据收货单中的信息,显示该行项目中接收或退回的货物的数量。
已失败	SAP 业务网络在将订单传送到您的账户时遇到了问题。您可以重新发送失败的订单。

![](_page_27_Picture_0.jpeg)

# 谢谢!

THE BEST RUN

![](_page_27_Picture_3.jpeg)

![](_page_28_Picture_0.jpeg)

![](_page_28_Picture_1.jpeg)

#### www.sap.com/contactsap

© 2024 SAP SE or an SAP affiliate company. All rights reserved.

No part of this publication may be reproduced or transmitted in any form or for any purpose without the express permission of SAP SE or an SAP affiliate company.

The information contained herein may be changed without prior notice. Some software products marketed by SAP SE and its distributors contain proprietary software components of other software vendors. National product specifications may vary.

These materials are provided by SAP SE or an SAP affiliate company for informational purposes only, without representation or warranty of any kind, and SAP or its affiliated companies shall not be liable for errors or omissions with respect to the materials. The only warranties for SAP or SAP affiliate company products and services are those that are set forth in the express warranty statements accompanying such products and services, if any. Nothing herein should be construed as constituting an additional warranty.

In particular, SAP SE or its affiliated companies have no obligation to pursue any course of business outlined in this document or any related presentation or to develop or release any functionality mentioned therein. This document, or any related presentation, and SAP SE's or its affiliated companies' strategy and possible future developments, products, and/or platforms, directions, and functionality are all subject to change and may be changed by SAP SE or its affiliated companies at any time for any reason without notice. The information in this document is not a commitment, promise, or legal obligation to deliver any material, code, or functionality. All forward-looking statements are subject to various risks and uncertainties that could cause actual results to differ materially from expectations. Readers are cautioned not to place undue reliance on these forward-looking statements, and they should not be relied upon in making purchasing decisions.

SAP and other SAP products and services mentioned herein as well as their respective logos are trademarks or registered trademarks of SAP SE (or an SAP affiliate company) in Germany and other countries. All other product and service names mentioned are the trademarks of their respective companies.

See www.sap.com/copyright for additional trademark information and notices.

This is an editable version of the SAP Process guide, edits and information added, adjusted or removed by third parties may not be supported by SAP and its affiliates.