



SAP Ariba 

機能の概要

構成品目計画コラボレーション

Marghe Monni, SAP Ariba
一般提供予定: 2022 年 11 月

CONFIDENTIAL

THE BEST RUN 

機能の概要

説明: 構成品目計画コラボレーション

今までの課題

契約製造メーカーサプライヤとそのバイヤーは、完成品の製造と使用する構成品目について、計画状況を明確に把握したいと考えています。

しかし、現在、サプライヤ/バイヤーの計画担当者チームは、計画データを個別に共有することしかできず、その結果、相互関係を持たない複数の計画品目が存在しています。構成品目の多段階オーダー/小口出荷など、ほかのデータは計画ビューに反映されません。

対象ソリューション

SAP Ariba Supply Chain Collaboration

SAP Ariba で問題解決

契約製造メーカーおよびバイヤーは、完成品の計画および取引データと、その製造過程で使用される構成品目の計画および取引情報を並べて確認することができます。

完成品と構成品目についてバイヤーと契約製造メーカーの間で交換されるすべての情報を包括的に把握できるだけでなく、見込み在庫および不足に関する注意メッセージのツールも提供されるため、品目の不足を迅速に特定して対処することが容易になります。

関連情報

この機能は、該当ソリューションを使用しているすべてのお客様に対して自動的にオンになっており、すぐに使用できます。

主なメリット

- A. 製造される品目と、製造に必要なすべての直接構成品目が単一の計画ビューで表示されます。
- B. 計画されている商品のインフローおよびアウトフローに関するすべてのデータ、すべての関与品目に関するすべてのネットワーク取引に簡単にアクセスできます。
- C. 不足の可能性と構成品目のボトルネックを注意喚起および監視します。

前提条件と制限事項

- 次のスライドを参照してください。

前提条件

- サプライチェーンコラボレーションと計画コラボレーションの両方の権限を有効化しておく必要があります。
- バイヤーユーザーの場合、新しい取引先ポータルを操作できるようにアカウントが有効化されている必要があります。
- バイヤー管理者が、[計画設定] > [サプライヤの割り当て] > [システムの通常設定] ページの構成品目の表示を有効にする設定、またはほかの任意の設定を完了している必要があります。
- バイヤー管理者が、SAP ERP または SAP S/4HANA から Ariba Network に完成品の部品表/配合表 (BOM) をインポートしている必要があります。
- [ワークベンチ] タブに [構成品目] タイルを表示するには、構成品目の表示権限を持っている必要があります。

主なメリット

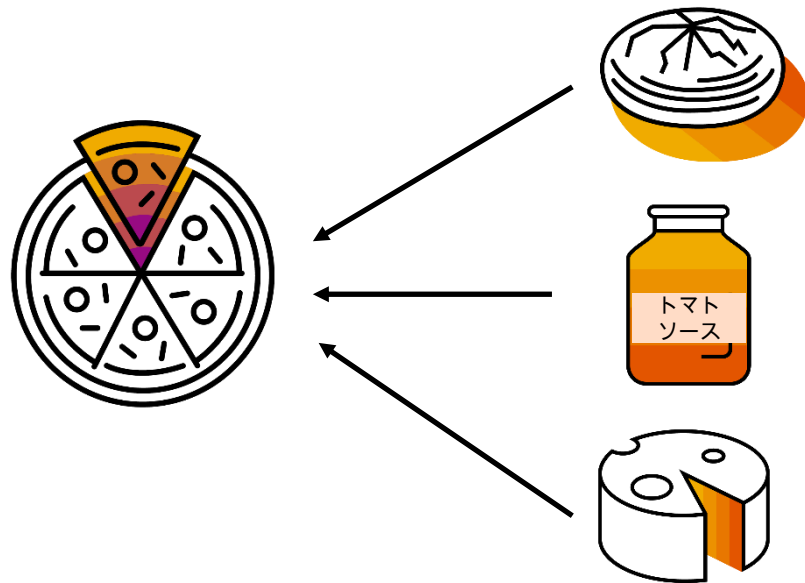
- A. 製造される品目と、製造に必要なすべての直接構成部品目が単一の計画ビューで表示されます。
- B. 計画されている商品のインフローおよびアウトフローに関するすべてのデータ、すべての関与品目に関するすべてのネットワーク取引に簡単にアクセスできます。
- C. 不足の可能性と構成部品目のボトルネックを注意喚起および監視します。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要

例:

Margherita Pizza Co. は契約製造メーカーサプライヤーであり、顧客である Bakery Bros 用の冷凍ピザを製造しています。Bakery Bros はそのピザを小売業者に再販しています。

Bakery Bros と Margherita Pizza Co. の計画担当者は、ピザの目標数量が確実に製造されるように協力し合っています。

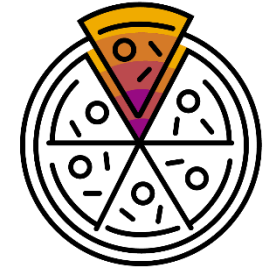


代表的なチーズピザの Margherita Pizza Co. のプラント 1000 での製造手順を見ていきましょう。

チーズピザを製造する場合、以下の 3 つの構成品目が必要です。

- 生地
- トマトソース
- チーズ

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

オーダー予測 (完成品):

ビジネスコンテキスト: Bakery Bros (バイヤー) の計画担当者が、Margherita Pizza Co. のプラントから購入を計画しているチーズピザの数量予測を事前に契約製造メーカーと共有し、オーダーが作成された時点で製造メーカーが製造を準備できるようにします。

技術ツール: この時系列データは、プロセスの種類 [予測] の製品活動に関するメッセージを介して、バイヤーの計画システムによりネットワーク上で製造メーカーに共有されます。

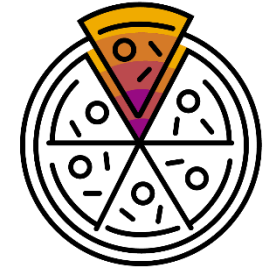
注: これは、[構成品目計画コラボレーション]ビューを表示するために必要な本当に最初の手順です。

製造メーカーの確定 (完成品):

ビジネスコンテキスト: 製造メーカーが、予測数量を製造できるかどうかをバイヤーに知らせ、確定を共有します。確定は、構成品目に関してすべてが順調であることを確認した後で行います (詳細は後続の手順で説明します)。

技術ツール: 確定の時系列データは、プロセスの種類 [予測] の製品活動に関するメッセージを介して、製造メーカーによって共有されます。バイヤーがそれぞれの計画システムでこのメッセージを使用する場合があります。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

Workbench Customize

19
New orders
Last 31 days

6
Component planning
collaboration
Last 31 days

1
Changed orders
Last 31 days

11
Orders to invoice
Last 31 days

1
Rejected invoices
Last 31 days

20
Orders
Last 31 days

1
Invoices
Last 31 days

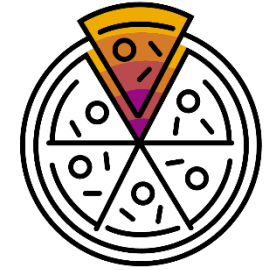
2 Component planning collaboration (6)
[> Edit filter](#) | [Save filter](#)

Customer	Buyer part no.	Supplier part no.	Location	Last Customer Update	Last Supplier Update	Stock On Hand Quantity	Description	Plant Name	Component count	Actions
Bakery Bros Buyer	Cheese Pizza	Cheese Pizza	1000	Oct 26, 2022	Sep 26, 2022	7,500.00 BX	Delicious Pizza	Plant 1000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pizza_Formaggi	Pizza_Formaggi	2000	Aug 31, 2022		150.00 EA	The 2nd Best Pizza	Plant 2000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pizza_Margherita	Pizza_Margherita	5000	Sep 1, 2022		150.00 EA	The 3rd Best Pizza	Plant 5000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Artichoke_Pizza	Artichoke_Pizza	2000	Sep 2, 2022	Sep 1, 2022	7,500.00 EA	The Questionable Pizza	Plant 2000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Tomato_Sauce	Tomato_Sauce	5000	Sep 13, 2022	Sep 1, 2022	7,500.00 EA	Delicious Pizza	Plant 5000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pepperoni_Pizza	Pepperoni_Pizza	1000	Sep 26, 2022		7,500.00 BX	Delicious Pizza	Plant 1000 US test	3 (2 active)	...

- 1) [ワークベンチ] に新しい [構成品目計画コラボレーション] タイルが提供されています。
- 2) 新しいタイルの一覧ページには、バイヤーが予測データを共有した**完成品/製造メーカーのプラント**のすべての組み合わせが表示されます。

注: バイヤーは、最初に品目の予測データを共有する必要があります。これにより、対応する明細が**[構成品目計画コラボレーション]** タブに表示されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

Cheese Pizza
Plant 1000 US test

Customer: Bakery Bros Buyer | Supplier part no.: Cheese Pizza | Description: Delicious Pizza | Lead time: 2

> Bill of materials: Cheese Pizza 0007000

Multitier visibility records

View by: Daily | Starting from: 9/27/2022 | Send data | Refresh

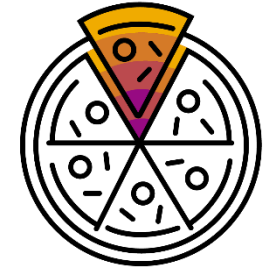
Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022	4 Oct 2022	5 Oct 2022	6 Oct 2022
Finished good Cheese Pizza Stock on hand: 7500 BX										
Forecast	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Forecast commit				150						
Purchase order inbound										
Purchase order outbound	50									
Transport order inbound										
Transport order outbound			150	500	150					
Copy purchase order inbound										
Copy transport order inbound										
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650	6,650	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1

Component: Cheese Stock on hand: 750 BX
Component: Dough Stock on hand: 2750 BX (21)
Component: Tomato_Sauce Stock on hand: 7500 BX

3) 詳細ページには、BOM の品目ごとに**計画セクション**が表示されます。完成品の予測データを共有すると、対応する計画データが自動入力されます。

4) **[予測]** および **[予測の確定]** キー数値は、通常の設定で使用可能になっています。サプライヤは、ほかの計画プロセスと同様、UI を介して確定することができます。

構成成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

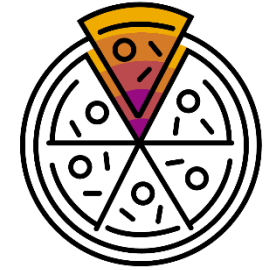
注文書および在庫転送オーダーの送信 (完成品)

ビジネスコンテキスト: チーズピザの製造を実行し、最終顧客 (小売業者) に配達するタイミングで、配達の詳細を Margherita Pizza Co. チームに知らせるオーダーを作成します。製造メーカーは、このデータを使用して、短期間の日別製造数量をまとめ、特定の日にはチーズピザの在庫がどの程度減るのかを把握します。

技術ツール: この時系列データはネットワークによって、[商品番号] が「チーズピザ」で [出荷元] 所在地 ID がバイヤーの予測の Margherita Pizza Co. のプラント ID と一致する注文書の数量/注文書明細を集約して計算されます。

注: オーダーの種類 (標準または STO) に応じて、オーダーにより自動入力可能な 2 つのキー数値 ([注文書の送信] および [在庫転送オーダーの送信]) があります。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

Cheese Pizza
Plant 1000 US test

Customer: Bakery Bros Buyer Supplier part no.: Cheese Pizza Description: Delicious Pizza Lead time: 2

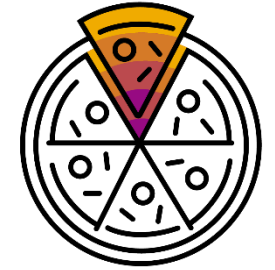
Multitier visibility records

View by: Daily Starting from: 9/26/2022

Key figure	26 Sep 2022	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022
Finished good Cheese Pizza Stock on hand: 7500 BX							
Forecast	150	150	150	150	150	150	150
Forecast commit	150				150		
Purchase order inbound							
Purchase order outbound	100	50					
Transport order inbound							
Transport order outbound				150	500	150	
Copy purchase order inbound							
Copy transport order inbound							
Beginning inventory for finished good	0	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800
Ending inventory for finished good	0	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800

- 5) [注文書の送信] キー数値では、構成品目計画コラボレーションの品目の注文書の数量と、構成品目計画コラボレーションのプラント ID からの出荷数量がすべて集約されます (この例では、品目: チーズピザおよびプラント 1000)。
- 6) [転送オーダーの送信] では、品目とプラント ID が一致している転送オーダーの数量が集約されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

Purchase Order: D450020809261

Create Order Confirmation | Create Ship Notice | Create Invoice | Create Quality Notification

Order Detail | Order History

From: SAP A.G. | To: Supplier XYZ | Purchase Order (New) D450020809261

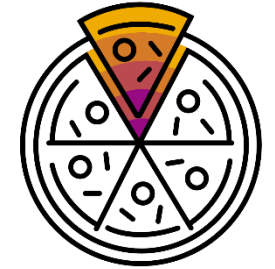
Contact Information: Pizza Manuf | Address ID: 1000

Line #	No. Schedule Lines	Part #	Customer Part #	Type	Return	Revision Level	Qty (Unit)	Need By	Unit Price	Subtotal
10	2	Cheese Pizza	Cheese Pizza	Material			100.0 (PCE)	28 Jul 2022	13.00 EUR	1,300.00 EUR

Schedule Line #	Delivery Date	Ship Date	Quantity (Unit)	Customer Proposed Qty (Unit)	Customer Proposed Delivery Date
1	26 Sep 2022 3:00 PM PDT		100.0 (PCE)		
1	27 Sep 2022 3:00 PM PDT		50.0 (PCE)		

- 7) [注文書の送信] キー数値に注文書の数量が表示されるようにするには、オーダーの [サプライヤの住所] セクションに構成品目計画コラボレーションレコードと同じプラント ID が含まれている必要があります。
- 8) さらに、構成品目計画コラボレーションレコードの品目 ID と一致する必要があります。
- 9) 注文書納入日程行の数量が依頼された配達日 (または、使用可能な場合、出荷日) に対応するタイムバケットで集約されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 1: 完成品の計画 - チーズピザのデータポイント

Stock Transport Order: DSTO50009252

Create Order Confirmation | Create Ship Notice | Create Invoice | Create Quality Notification

Order Detail | Order History

From: SAP A.G., Hasso-Plattner-Ring BT1, 69190 Walldorf, Germany

To: Supplier XYZ, 100 Improbability Dr, Sunnyvale, CA 94086, United States

Stock Transport Order (New) DSTO50009252, Amount: 0.00 EUR, Version: 1

Track Order

Payment Terms: 3.000% 14, 2.000% 20, 0.00% 30

Routing Status: Sent, External Document Type: STO PO (N)

Transport Terms Information: Delivery Terms: Transport Condition, Transport Terms: EXW (Ex Works), Transport Location: Walldorf

Ship All Items To: Plant 2 US test, 7775 Deer Creek, Palo Alto, CA, United States, Ship To Code: 2000, Location Code: 2000

Bill To: SAP A.G., Hasso-Plattner-Ring BT1, 69190 Walldorf, Germany, supplierID: BILL_TO_001, Buyer ID: BILL_TO_001

Deliver To: Plant 2000 US

Ship From: shipFrom 1000, shipFrom: 8202, ShipFrom: SH, Switzerland, Email: 20001@sap.com, shipFromAddressID: 1000

10

Line Items

Line #	No. Schedule Lines	Part #	Customer Part #	Type	Category	Stock Transfer Type	Return	Revision Level	Qty (Unit)	Need By	Unit Price	Subtotal	
10	3	Cheese Pizza	Cheese Pizza	Material	Stock Transfer	Intra			400.0 (PCE) ①	16 Sep 2022	50.00 EUR	20,000.00 EUR	Summary

Description: Standard Material

Status: 400.0 Unconfirmed

Control Keys: Ship Notice: allowed

11

12

Schedule Lines

Schedule Line #	Delivery Date	Ship Date	Quantity (Unit)	Customer Proposed Qty (Unit)	Customer Proposed Delivery Date
1	29 Sep 2022 4:00 AM PDT		150.0 (PCE) ①		
2	30 Sep 2022 4:00 AM PDT		500.0 (PCE) ①		
3	1 Oct 2022 4:00 AM PDT		150.0 (PCE) ①		

- 10) [転送オーダーの送信] キー数値に在庫転送オーダーの数量が表示されるようにするには、オーダーの [出荷元] セクションに構成品目計画コラボレーションレコードと同じプラント ID が含まれている必要があります。
- 11) さらに、構成品目計画コラボレーションレコードの品目 ID と一致する必要があります。
- 12) 転送オーダー納入日程行の数量が依頼された配達日 (または、使用可能な場合、出荷日) に対応するタイムバケットで集約されます。

構成目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 2: 構成目計画 - 生地データポイント

予測 (構成目):

ビジネスコンテキスト: 完成品の予測 (「例パート 1」を参照) で計画したチーズピザの製造を達成し、これらの数量を契約製造メーカーと共有するために、Bakery Bros (バイヤー) の計画担当者が社内で品目資源計画 (MRP) を実行し、Margherita Pizza Co. のプラントで必要になる原材料の数量を計算します。

技術ツール: この時系列データは、プロセスの種類 [予測] の製品活動に関するメッセージを介して、バイヤーの計画システムによりネットワーク上で製造メーカーに共有されます。

注: 計画および材料所要量の計算は、バイヤーが独自の計画ソリューションを使用して計算します。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 2: 構成品目の計画 - 生地データのデータポイント

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022	4 Oct 2022	5 Oct 2022	6 Oct 2022
Copy purchase order inbound										
Copy transport order inbound										
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650	6,650	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Component Cheese Stock on hand: 750 BX										
Component Dough Stock on hand: 2750 BX $\Delta(21)$										
Forecast	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Forecast commit										
Purchase order inbound										
Purchase order outbound										
Transport order inbound										
Transport order outbound										
Copy purchase order inbound										
Copy transport order inbound										
Beginning inventory for component	2,750	2,450	2,150	1,850	1,550	1,250	950	650	350	50
Ending inventory for component	2,450	2,150	1,850	1,550	1,250	950	650	350	50	-250
Component Tomato_Sauce Stock on hand: 7500 BX										

13

14

- 13) 構成品目のそれぞれの計画セクションは、バイヤーがその品目 ID の計画データを送信すると表示されます。
- 14) 構成品目レベルの [予測] キー数値では、バイヤーの計画の計算に基づいて、品目の想定される消費がサプライヤに通知されます。

注: 想定される構成品目の消費予測は、バイヤーによって計算され、製品活動に関するメッセージを介して共有されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 2: 構成品目の計画 - 生地データポイント

注文書および在庫転送オーダーの受信 (構成品目)

ビジネスコンテキスト: Baker Bros の計画担当者が、独自の生地製造プラントから直接出荷することで、Margherita Pizza Co. (製造メーカー) に生地を提供します。製造メーカーに生地を発送するタイミングで、バイヤーは、製造メーカーのプラントに納入される数量を通知する転送オーダーを製造メーカーに送信します。



技術ツール: この時系列データはネットワークによって、[商品番号] が「生地」で、[出荷先] 所在地 ID がバイヤーの構成品目の予測の Margherita Pizza Co. のプラント ID と一致する注文書または転送オーダーの数量/明細を集約して計算されます。

注: オーダーの種類 (標準または STO) に応じて、オーダーにより自動入力可能な 2 つのキー数値 ([注文書の受信] および [在庫転送オーダーの受信]) があります。

構成部品計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 2: 構成部品の計画 - 生地の日付ポイント



Cheese Pizza
Plant 1000 US test

Customer: Bakery Bros Buyer Supplier part no.: Cheese Pizza Description: Delicious Pizza Lead time: 2

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022	4 Oct 2022
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0	0
> Component Cheese Stock on hand: 750 BX								
∨ Component Dough Stock on hand: 2750 BX △(8)								
Forecast	300	300	300	300	300	300	300	300
Forecast commit								
Purchase order inbound			100	50	150	100		
Purchase order outbound						100		
Transport order inbound	100	150	50					
Transport order outbound						30	20	
Copy purchase order inbound								
Copy transport order inbound								
Beginning inventory for component	2,750	2,550	2,400	2,250	2,000	1,850	1,520	
Ending inventory for component	2,550	2,400	2,250	2,000	1,850	1,520	1,200	

- 15) [注文書の受信] キー数値では、構成部品計画コラボレーションの品目の注文書の数量と、構成部品計画コラボレーションのプラント ID への出荷数量がすべて集約されます (この例では、品目: 生地およびプラント 1000)。
- 16) [転送オーダーの受信] では、品目とプラント ID が一致している転送オーダーの数量が集約されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 2: 構成品目の計画 - 生地データのデータポイント



17 Ship All Items To

Pizza Co. Manufacturing Plant
Neurottstraße 16
69190 Walldorf
08
Germany
Ship To Code: 1000
Location Code: 1000

Bill To

SAP A.G.
Dietmar-Hopp-Allee 16
69190 Walldorf
08
Germany
Phone: +49 (0) +496227761730
Buyer ID: 0001

Deliver To

Line Items

18

Line #	No. Schedule Lines	Part #	Customer Part #	Type	Return	Revision Level	Qty (Unit)	Need By	Unit Price	Subtotal	
10	4	Dough	Dough	Material			100.0 (PCE) ⓘ	28 Jul 2022	13.00 EUR	1,300.00 EUR	Summary

Description: CC 1L

Retail Details

Product EAN/UPC: 900000000447

Status

100.0 Unconfirmed

Control Keys

Order Confirmation: not allowed
Ship Notice: allowed
Invoice: is not ERS
Invoice Verification Type: goods receipt

19 Schedule Lines

Schedule Line #	Delivery Date	Ship Date	Quantity (Unit)	Customer Proposed Qty (Unit)	Customer Proposed Delivery Date
1	29 Sep 2022 3:00 PM PDT		100.0 (PCE) ⓘ		
2	30 Sep 2022 3:00 PM PDT		50.0 (PCE) ⓘ		
3	1 Oct 2022 3:00 PM PDT		150.0 (PCE) ⓘ		
4	2 Oct 2022 3:00 PM PDT		100.0 (PCE) ⓘ		

Messages

- 17) [注文書の受信] キー数値に注文書の数量が表示されるようにするには、オーダーの [出荷先] に構成品目計画コラボレーションレコードと同じブランド ID が含まれている必要があります。
- 18) さらに、品目が構成品目計画コラボレーションレコードの品目 ID と一致する必要があります。
- 19) 注文書納入日程行の数量が依頼された配達日に対応するタイムバケットで集約されます。

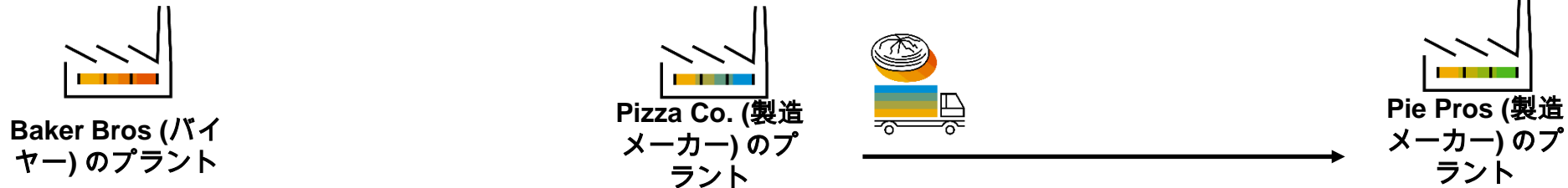
構成品目計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 2: 構成品目の計画 - 生地データポイント



注文書および在庫転送オーダーの送信 (構成品目)

ビジネスコンテキスト: Baker Bros (バイヤー) の計画担当者は、Pizza Co. だけでなく、ほかの製造メーカー (Pie Pros など) についても製造を監視します。Pie Pros のプラントは Pizza Co. の近くにあり、Baker Bros の計画担当者は、ときどき、Pie Pros で生地在庫が少なくなり、その一方で Pizza Co. では生地在庫が過剰になっていることを目にします。この場合、バイヤーは、Pizza Co. に対して生地在庫の一部をほかの製造メーカーのプラントと共有することを依頼し、在庫交換の転送オーダーを送信することがあります。



技術ツール: この時系列データはネットワークによって、[商品番号] が「生地」で、[出荷元] 所在地 ID がバイヤーの構成品目の予測の Margherita Pizza Co. のプラント ID と一致する注文書または転送オーダーの数量/明細を集約して計算されます。

注: オーダーの送信により自動入力可能な 2 つのキー数値 ([注文書の送信] および [在庫転送オーダーの送信]) があります。各明細の数量は、[依頼された出荷日] と一致するタイムバケットで自動入力されます。それがない場合は、依頼された出荷日を使用されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 2: 構成品目の計画 - 生地データのデータポイント



Cheese Pizza
Plant 1000 US test

Customer: Bakery Bros Buyer Supplier part no.: Cheese Pizza Description: Delicious Pizza Lead time: 2

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022	4 Oct 2022	5 Oct 2022
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<p>> Component Cheese Stock on hand: 750 BX</p> <p>< Component Dough Stock on hand: 2750 BX ⚠(8)</p>									
Forecast	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Forecast commit									
Purchase order inbound			100	50	150	100			
Purchase order outbound						100			
Transport order inbound	100	150	50						
Transport order outbound							30	20	10
Copy purchase order inbound									
Copy transport order inbound									
Beginning inventory for component	2,750	2,550	2,400	2,250	2,000	1,850	1,520	1,200	1,200
Ending inventory for component	2,550	2,400	2,250	2,000	1,850	1,520	1,200	890	
<p>> Component Tomato Sauce Stock on hand: 7500 BX</p>									

20) [注文書の送信] および [転送オーダーの送信] キー数値は、品目 ID が構成品目と一致し、かつ、出荷元プラント ID が構成品目計画コラボレーションレコードの契約製造メーカープラントと一致する注文書をバイヤーが共有するたびに入力されます (この例では、品目: 生地およびプラント: 1000)。

構成成品目計画コラボレーションソリューションの概要

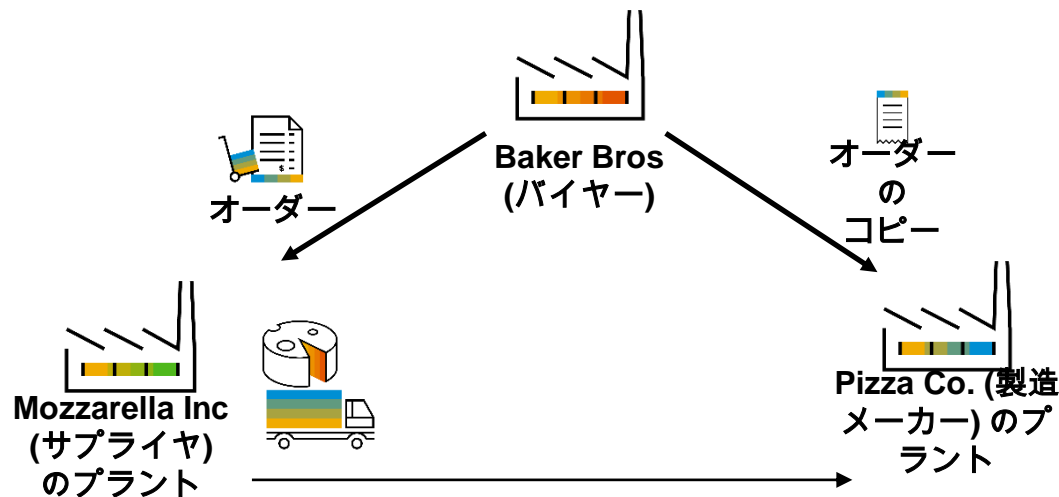


例パート 3: 構成成品目の計画 - チーズのデータポイント

予測 (構成成品目): 例パート 2 と同じ

小口出荷の注文書および在庫転送オーダーの受信 (構成成品目)

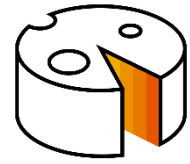
ビジネスコンテキスト: Baker Bros (バイヤー) の計画担当者は、最良のチーズメーカーからのみピザ用のチーズをソーシングします。計画担当者は、Mozzarella Inc と契約について交渉し、計画を管理します。バイヤーが Pizza Co. (製造メーカー) のチーズの在庫を補充する必要がある場合、バイヤーは、Mozzarella Inc に対してオーダーを作成し、製造メーカーのプラントへのチーズの配達を依頼します。Baker Bros (バイヤー) は、さらに、同じオーダーのコピーを Pizza Co. (製造メーカー) にも送信して、チーズの納入があることを知らせます。



技術ツール: この時系列データはネットワークによって、[商品番号] が「チーズ」で、[出荷先] 所在地 ID がバイヤーの構成成品目の予測の Margherita Pizza Co. のプラント ID と一致するコピー注文書または転送オーダーの数量/明細を集約して計算されます。

注: これらは、厳密には、製造メーカーをメインの受信者としていないオーダーですが、製造メーカーがコピーを受信した唯一のオーダーです。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 3: 構成品目の計画 - チーズのデータポイント

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022	4 Oct 2022
Copy transport order inbound								
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0	0
Component Cheese Stock on hand: 5500 BX								
Forecast	150	150	150	150	150	150	150	150
Forecast commit								
Purchase order inbound								
Purchase order outbound								
Transport order inbound								
Transport order outbound								
Copy purchase order inbound			200	50	150	100		
Copy transport order inbound	300	600	300					
Beginning inventory for component	1,500	1,650	2,100	2,450	2,350	2,350	2,300	2,150
Ending inventory for component	1,650	2,100	2,450	2,350	2,350	2,300	2,150	2,000

21

21. [コピー注文書 (受信)] および [コピー転送オーダーの受信] キー数値は、構成品目計画コラボレーションレコードと一致する品目 ID および出荷先プラント ID を含むコピー注文書/転送オーダーをバイヤーが契約製造メーカーに送信するたびに自動入力されます。

注: 契約製造メーカーは、注文書のメインの受信者ではありません。完全なオーダーは、バイヤーから小口出荷を実行するサプライヤに送信されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 3: 構成品目の計画 - チーズのデータポイント

Email: galactica.supplier@gmail.com

22 Contact Information
Supplier Address
Other Contract Manufacturer
Other Alley 11
65183 Wiesbaden
Germany
Email: marc.de.vries@sap.com
Phone: +49 (0) 080156562
Fax: +49 (0) 062277474747
Address ID: 7000
Buyer ID: 5000

Other Information
Requestor: I078694

Transport Terms Information
Delivery Terms: Transport Condition
Transport Terms: CPT (Carriage paid to)
Transport Location: Pfaffenhofen

23 Ship All Items To
Pizza Co. Manufacturing Plant
Neurottstraße 16
69190 Walldorf
08
Germany
Ship To Code: 1000
Location Code: 1000

Deliver To

24 Line Items

Line #	No. Schedule Lines	Part #	Customer Part #	Type	Return	Revision Level	Qty (Unit)	Need By	Unit Price
10	4	Cheese	Cheese	Material			100.0 (PCE) ⓘ	28 Jul 2022	13.00 EUR

Description: CC 1L

- 22. **コピー注文書/転送オーダー**は、バイヤーから、製造メーカーサプライヤに商品を配達する小口出荷サプライヤに送信されます。製造メーカーはオーダーのコピーを受信し、このコピーオーダーの数量によって、[**コピー注文書 (受信)**] および [**コピー転送オーダーの受信**] キー数値が自動入力されます。
- 23. 出荷先所在地の**プラント ID**、
- 24. およびコピーオーダーの**品目 ID** が構成品目計画コラボレーションレコードと一致する必要があります。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 4: 構成品目の計画 - トマトソースのデータポイント

予測 (構成品目): 例パート 2 と同じ

サプライヤの確定 (構成品目)

ビジネスコンテキスト: Margherita Pizza Co. (製造メーカー) は、プラント内でのピザの製造に使用するトマトソースを製造します。Baker Bros (バイヤー) の計画担当者が予想される消費を共有したら、製造メーカーは、目標数量の製造が達成可能であるかどうかをバイヤーに知らせるため、数量について確定します。

技術ツール: 時系列データは、サプライヤが UI で確定することによって提供され、[製品補充メッセージ] の種類 [予測] を介してバックエンドでバイヤーの計画担当者と共有されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 4: 構成品目の計画 - トマトソースのデータポイント

← Cheese Pizza
Plant 1000 US test
Customer: Bakery Bros Buyer, Supplier part no.: Cheese Pizza, Description: Delicious Pizza, Lead time: 2

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022	4 Oct 2022	5 Oct 2022	6 Oct 2022
Copy transport order inbound										
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650	6,650	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
> Component Cheese Stock on hand: 1500 BX (2)										
> Component Dough Stock on hand: 2750 BX (8)										
24 > Component Tomato_Sauce Stock on hand: 7500 BX										
Forecast	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
<input checked="" type="checkbox"/> Forecast commit	300	300	300	300	150	300	300	300	300	3000
<input type="button" value="Save"/> <input type="button" value="Cancel"/>										
Purchase order inbound										
Purchase order outbound										
Transport order inbound										
Transport order outbound										

24. ほかのすべての構成品目と同様、バイヤーは、**計画メッセージ**を介して**想定される消費の予測**を共有します。製造メーカーには、構成品目の製造という作業が課せられるため、製造メーカーは必要な数量を**確定**し、通常**の計画応答メッセージ**を介してその確定をバイヤーと共有します。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 5: 構成品目および完成品の計画 - 見込み在庫レベル

将来的に品目のボトルネックとなるものが存在するかどうかを把握するため、SAP Business Network では、タイムバケットごとに、以下の在庫予測が計算されます。

期首在庫: 各日/タイムバケットの開始時点での在庫レベルを表します。現在 (本日) のタイムバケットについては、バイヤー/サプライヤによって共有される手持ち在庫と一致します。将来の日付については、前日 (前のタイムバケット) の期末在庫と一致します。

注: 期首在庫の計算式は、完成品レベルと構成品目レベルの両方のビューで同じになります。

期末在庫 (構成品目): 構成品目の各日/タイムバケットの終了時点での在庫レベルを表します。期首在庫から予測される消費と送信オーダーを減算し、サプライヤからの受信オーダーと確定済み製造を加算することによって計算されます。

期末在庫 = 期首在庫 - 構成品目の予測 - 注文書の送信 - 転送オーダーの送信 + 構成品目の確定 + 注文書の受信 + 在庫転送オーダーの受信 + 小口出荷のオーダーの受信 + 小口出荷の転送オーダーの受信

構成目計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 5: 構成目および完成品の計画 - 見込み在庫レベル

将来的に品目のボトルネックとなるものが存在するかどうかを把握するため、SAP Business Network では、タイムバケットごとに、以下の在庫予測が計算されます。

期末在庫 (完成品): オーダーデータに基づいた、完成品の各日/タイムバケットの終了時点での在庫レベルを表します。期首在庫から送信オーダーの数量を減算し、サプライヤからの確定済み製造を加算することによって計算されます。

期末在庫 = 期首在庫 - 注文書の送信 - 転送オーダーの送信 + 予測の確定

計画期末在庫 (完成品): 計画データに基づいた、完成品の各日/タイムバケットの終了時点での在庫レベルを表します。期首在庫からバイヤーの予測を減算し、サプライヤの確定済み製造を加算することによって計算されます。

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要

例パート 5: 構成品目および完成品の計画 - 見込み在庫レベル

Component Cheese Stock on hand: 1500 BX △(2)									
Component Dough Stock on hand: 2750 BX △(8)									
Forecast		300	300	300	300	300	300	300	300
Forecast commit									
Purchase order inbound				100	50	150		100	
Purchase order outbound								100	
Transport order inbound		100	150	50					
Transport order outbound								30	
Copy purchase order inbound									
Copy transport order inbound									
Beginning inventory for component		2,750	2,550	2,400	2,250	2,000	1,850	1,520	1,520
Ending inventory for component		2,550	2,400	2,250	2,000	1,850	1,520	1,200	1,200

26. 見込み期首在庫の計算は、期首在庫 = 手持ち在庫となっている現在の日付に対して開始されます。ほかの日付については、**期首在庫 = 前日の期末在庫**となります。

27. 期末在庫の値は、期首在庫 + 任意の受信キー数値 - 任意の送信キー数値です。強調表示された例では、**期末在庫 = 期首在庫 + 注文書の受信 - 注文書の送信 - 転送オーダーの送信**です。

構成成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 6: まとめ - 不足に関する注意メッセージおよび影響分析

[構成成品目計画コラボレーション] ビューには、ボトルネックを識別するためのさまざまなツールが提供されます。

不足に関する注意メッセージ 1: ≤ 0 の場合、完成品と構成成品目の両方で、期首/期末在庫が赤色で強調表示されます。

Beginning inventory for component	150	0	-150	-300	-450	-600	-750	-900
Ending inventory for component	0	-150	-300	-450	-600	-750	-900	-1,050

不足に関する注意メッセージ 2: 完成品レベルの [不足がある構成成品目] キー数値には、そのタイムバケット内で不足している構成成品目の数が表示されます (値が 0 の場合、すべての構成成品目で期末在庫が正の数になっています)。

Components with shortage	1	1	0	0	1	1	1	1
--------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---

不足に関する注意メッセージ 3: 構成成品目が非表示になっている場合の不足区分では、注意アイコンと、不足がある日付の一覧が表示されます。

Planned ending inventory	7,350	7,350	7,350
Components with shortage	1	1	0
VCI OEM Requirement			

>	Component	Artichokes	Stock on hand: 150 EA	⚠️ (5)
>	Component	Dough	Stock on hand: 7500 EA	
>	Component	Tomato_Sauce	Stock on hand: 7500 EA	

Available stock ■ Out of stock ■ No data

There are 5 shortage alerts in the following dates.

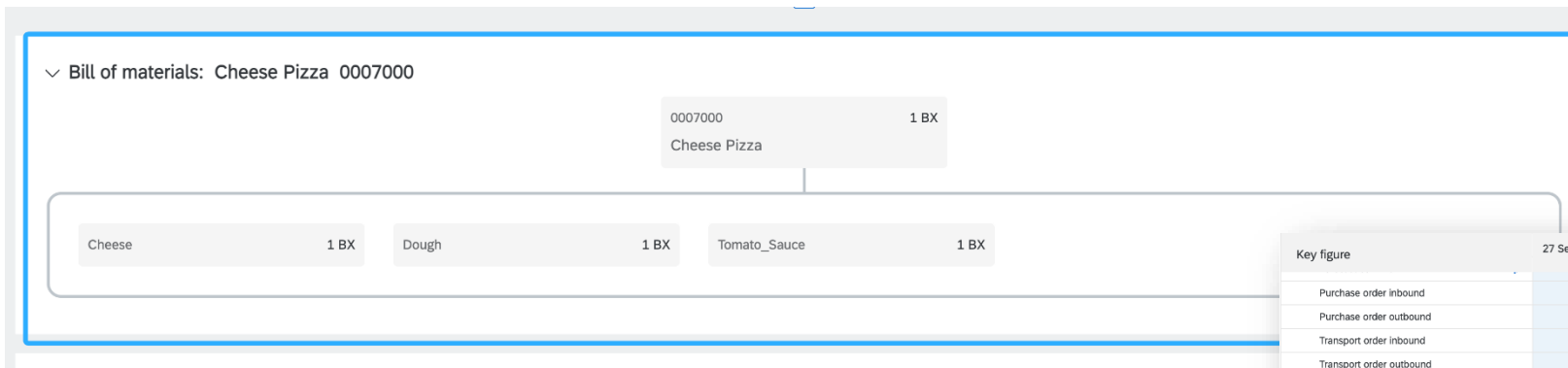
- 16 Sep 2022
- 17 Sep 2022
- 20 Sep 2022
- 21 Sep 2022
- 22 Sep 2022

構成品目計画コラボレーションソリューションの概要



例パート 6: まとめ - 不足に関する注意メッセージおよび影響分析
不足が特定されたら、その影響を把握することが重要です。構成品目計画コラボレーションでは、相互品目依存を分析するツールが提供されています。

構成品目依存の概要 1: [構成品目コラボレーション] のビュー詳細ページの [部品表/配合表] ポップアップで、品目の BOM を確認することができます。



構成品目依存の概要 2: 詳細ページの [使用場所] ポップアップでは、構成品目が複数の完成品で使用されるかどうかを確認することができます。

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022
Purchase order inbound							
Purchase order outbound	50						
Transport order inbound							
Transport order outbound			150	500	150		
Copy purchase order inbound							
Copy transport order inbound							
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0

Component Dough Stock on hand: 750 BX

Component Dough Stock on hand: 2750 BX

Component Tomato_Sauce Stock on hand: 7500 BX

Where used?

Component Dough

Used By Cheese Pizza

Pepperoni_Pizza

構成品目計画コラボレーション

主なメリット

- A. 製造される品目と、製造に必要なすべての直接構成品目が単一の計画ビューで表示されます。**

A. 単一の計画ビュー (続き)

[構成成品目計画コラボレーション]ビューがユーザーに表示されるようにするには、以下の3つの手順が必要です。

1. 契約製造メーカーである取引先に対して、[構成成品目計画コラボレーション]ビューを有効化します。
2. 目的の品目の部品表/配合表 (BOM) を投稿します。
3. BOM の完成品または構成成品目に一致する [顧客の品番] および [プラント] が含まれた製品活動に関するメッセージ (プロセスの種類 [予測]) を投稿します。

結果:

完成品の計画セクション

構成成品目の計画セクション

Key figure	12 Sep 2022	13 Sep 2022	14 Sep 2022	15 Sep 2022	16 Sep 2022
Finished good Artichoke_Pizza Stock on hand: 7500 EA					
Forecast				150	150
Forecast commit	↑				
Purchase order inbound					
Purchase order outbound					
Transport order inbound					
Transport order outbound					
Copy purchase order inbound					
Copy transport order inbound					
Beginning inventory for finished good	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
Ending inventory for finished good	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
Planned ending inventory	7,500	7,500	7,350	7,350	7,350
Components with shortage	0	0	1	1	1
VCI OEM Requirement					
Component Artichokes Stock on hand: 150 EA Δ(28)					
Forecast				150	150
Forecast commit	↑				
Purchase order inbound					
Purchase order outbound					
Transport order inbound					
Transport order outbound					
Copy purchase order inbound					
Copy transport order inbound					
Beginning inventory for component	150	150	150	0	-150
Ending inventory for component	150	150	0	-150	-300
Component Dough Stock on hand: 7500 EA					

A. 単一の計画ビュー (続き)

1. 契約製造メーカーである取引先に対して、[構成品目計画コラボレーション]ビューを有効化します。

[構成品目計画コラボレーション] の新しい設定セクションが [計画設定] > [サプライヤの割り当て] ページで使用可能になります。バイヤー管理者は、新しい [構成品目計画コラボレーション] 機能へのアクセス権を付与するサプライヤまたはサプライヤグループに対して、設定 [構成品目計画コラボレーションの有効化] をオンにすることができます。

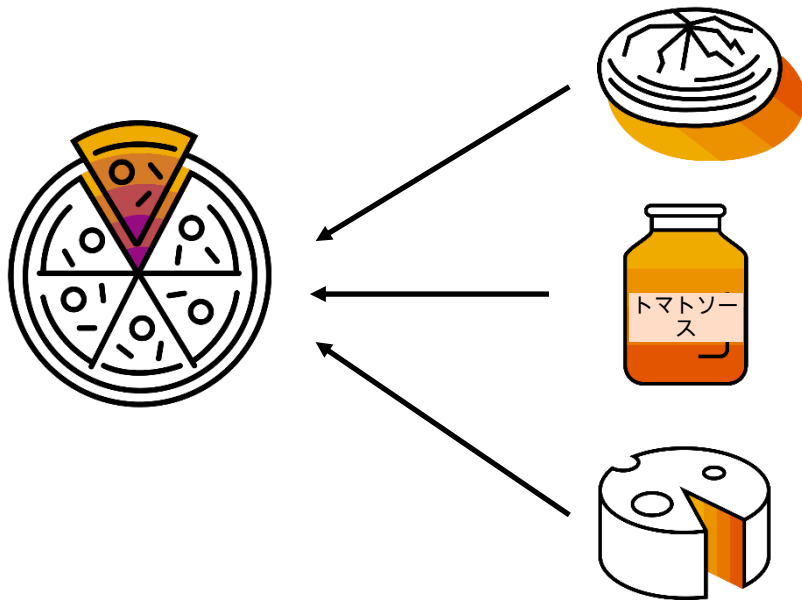
The screenshot shows the 'System default settings' dialog box. It is divided into several sections: 'Planning process', 'Forecast', and 'Manufacturing visibility'. The 'Forecast' section contains a sub-section for 'Composition Collaboration' which is highlighted with a blue box. In this sub-section, the toggle for 'Composition Collaboration' is turned on, and the toggle for 'Activation of Composition Collaboration' is also turned on. At the bottom right of the dialog, there are 'Save' and 'Cancel' buttons.

Section	Setting	Value / State
Planning process	Supplier managed inventory	
	Process type	Planned shipments
	Replenishment horizon, in number of days	180
	Replenishment time bucket	Daily
	Refresh planning data from current date	Off
	Match transaction quantities to transactional key figures even if coming from a different system ID	Off
Forecast	Allow suppliers to view forecast data	On
	Allow suppliers to commit to forecast data	On
	Forecast commit horizon, in days	1095
	Forecast commit lock horizon, in days	0
	Use time series end date to populate forecast data	Off
	Forecast commit time bucket	All
	Refresh forecast data from current date	Off
	Match transaction quantities to transactional key figures even if coming from a different system ID	Off
Manufacturing visibility	Planning horizon, in number of days	180
	Must match Customer part ID and Customer location with existing records	Off
	Composition Collaboration	
Composition Collaborationの有効化		On

A. 単一の計画ビュー (続き)

2. 目的の品目の部品表/配合表 (BOM) を投稿します。

CIG を介した部品表/配合表の投稿については、ドキュメント「[IG-30682: Ariba Network への部品表/配合表のインポートをサポート](#)」を参照してください。



BOM 例:

部品表/配合表番号: 00700

品目: チーズピザ

プラント: 1000

必要な構成部品目:

- 生地
- トマトソース
- チーズ

注: 構成部品目計画コラボレーションで一度にサポートされるのは、1 つの完成品 (BOM ヘッダー品目) につき 1 つの BOM のみです。

A. 単一の計画ビュー (続き)

3. BOM の完成品または構成品目に一致する [顧客の品番] および [プラント] が含まれた製品活動に関するメッセージ (プロセスの種類 [予測]) を投稿します。

The screenshot displays the SAP Workbench interface. At the top, a summary bar shows various metrics: 19 New orders, 6 Component planning collaboration (highlighted with a blue box), 1 Changed orders, 11 Orders to invoice, 1 Rejected invoices, 20 Orders, and 1 Invoices. Below this, a table titled 'Component planning collaboration (6)' is shown, containing 6 rows of data. The table columns include Customer, Buyer part no., Supplier part no., Location, Last Customer Update, Last Supplier Update, Stock On Hand Quantity, Description, Plant Name, Component count, and Actions.

Customer	Buyer part no.	Supplier part no.	Location	Last Customer Update	Last Supplier Update	Stock On Hand Quantity	Description	Plant Name	Component count	Actions
Bakery Bros Buyer	Cheese Pizza	Cheese Pizza	1000	Oct 26, 2022	Sep 26, 2022	7,500.00 BX	Delicious Pizza	Plant 1000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pizza_Formaggi	Pizza_Formaggi	2000	Aug 31, 2022		150.00 EA	The 2nd Best Pizza	Plant 2000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pizza_Margherita	Pizza_Margherita	5000	Sep 1, 2022		150.00 EA	The 3rd Best Pizza	Plant 5000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Artichoke_Pizza	Artichoke_Pizza	2000	Sep 2, 2022	Sep 1, 2022	7,500.00 EA	The Questionable Pizza	Plant 2000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Tomato_Sauce	Tomato_Sauce	5000	Sep 13, 2022	Sep 1, 2022	7,500.00 EA	Delicious Pizza	Plant 5000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pepperoni_Pizza	Pepperoni_Pizza	1000	Sep 26, 2022		7,500.00 BX	Delicious Pizza	Plant 1000 US test	3 (2 active)	...

構成品目計画コラボレーションレコードは、バイヤーがアップロードされた BOM のいずれかで完成品となっている品目の計画データを共有するとすぐに作成されます。

[構成品目計画コラボレーション]の詳細ページ内の構成品目のセクションは、バイヤーがその構成品目の計画データを共有するとすぐに表示されます。

構成品目計画コラボレーション

主なメリット

- B.** 計画されている商品のインフローおよびアウトフローに関するすべてのデータ、FGとそのすべての構成品目に関するすべてのネットワーク取引、1日の終了時点での見込み在庫ビューに簡単にアクセスできます。

B. 計画されている商品のインフローおよびアウトフローに関するすべてのデータに簡単にアクセスできます。

[完成品] と [構成品目] の両方のセクションで、ユーザーには以下の 3 種類のキー数値が表示されます。

1. 計画時系列のキー数値
2. 取引概要のキー数値
3. 見込み在庫のキー数値

1) 計画時系列のキー数値

通常の設定では、([完成品] と [構成品目] の両方について) 予測および確定が提供されます。

予測は、特定の品目 (出荷する必要がある完成品) の想定される必要数量、または完成品の製造に使用される構成品目の想定される消費を表します。

確定は、サプライヤが提供する完成品または構成品目の想定される製造数量を表します。

バイヤー管理者は、ほかの計画ビューと同様、ビューの管理機能を使用して、カスタムキー数値を調整および追加することができます。

B. 計画されている商品のインフローおよびアウトフローに関するすべてのデータに簡単にアクセスできます。

[完成品] と [構成品目] の両方のセクションで、ユーザーには以下の 3 種類のキー数値が表示されます。

1. 計画時系列のキー数値
2. 取引概要のキー数値
3. 見込み在庫のキー数値

2) 取引概要のキー数値

品目とプラント ID が完成品または構成品目と一致しているさまざまな取引の数量の集約。

考慮される取引:

- > 注文書 (PO)
- > 在庫転送オーダー (STO)
- > コピー注文書
- > コピー在庫転送オーダー

注文書および在庫転送オーダーは、送信オーダーまたは受信オーダーにさらに分割することができます。

- > 受信オーダーは、計画プラント (契約製造メーカーのプラント) が商品の受領場所となっている ([プラント ID] がオーダーの [出荷先] に含まれている) オーダーです。
- > 送信オーダーは、計画プラント (契約製造メーカーのプラント) が商品の発送場所 ([プラント ID] がオーダーの [出荷元] に含まれている) オーダーです。

B. 計画されている商品のインフローおよびアウトフローに関するすべてのデータに簡単にアクセスできます。

[完成品]と[構成品目]の両方のセクションで、ユーザーには以下の3種類のキー数値が表示されます。

1. 計画時系列のキー数値
2. 取引概要のキー数値
3. 見込み在庫のキー数値

3) 見込み在庫のキー数値

取引概要および計画時系列のさまざまなキー数値に基づいた見込み在庫の計算。

> 期首在庫: その日 (タイムバケット) の開始時点での見込み在庫。前日の期末在庫と等しくなります。

> 期末在庫: その日 (タイムバケット) の終了時点での見込み在庫。取引概要および計画時系列のキー数値に基づいて、期首在庫から商品の受信/送信フローを加算または減算した数値と等しくなります。

> 計画期末在庫: 期末在庫に似ていますが、計画時系列のキー数値のみが使用されます。

構成目計画コラボレーション

主なメリット

C. 不足の可能性と構成目目のボトルネックを注意喚起および監視します。

C. 注意喚起および監視

不足に関する注意メッセージ 1: ≤ 0 の場合、完成品と構成品目の両方で、期首/期末在庫が赤色で強調表示されます。


Beginning inventory for component	150	0	-150	-300	-450	-600	-750	-900
Ending inventory for component	0	-150	-300	-450	-600	-750	-900	-1,050

不足に関する注意メッセージ 2: 完成品レベルの [不足がある構成品目] キー数値には、そのタイムバケット内で不足している構成品目の数が表示されます (値が 0 の場合、すべての構成品目で期末在庫が正の数になっています)。

Components with shortage	1	1	0	0	1	1	1	1
--------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---

不足に関する注意メッセージ 3: 構成品目が非表示になっている場合の不足区分では、注意アイコンと、不足がある日付の一覧が表示されます。

Planned ending inventory	7,350	7,350	7,350
Components with shortage	1	1	0
VCI OEM Requirement			

>	Component	Artichokes	Stock on hand: 150 EA	 (5)
>	Component	Dough	Stock on hand: 7500 EA	
>	Component	Tomato_Sauce	Stock on hand: 7500 EA	

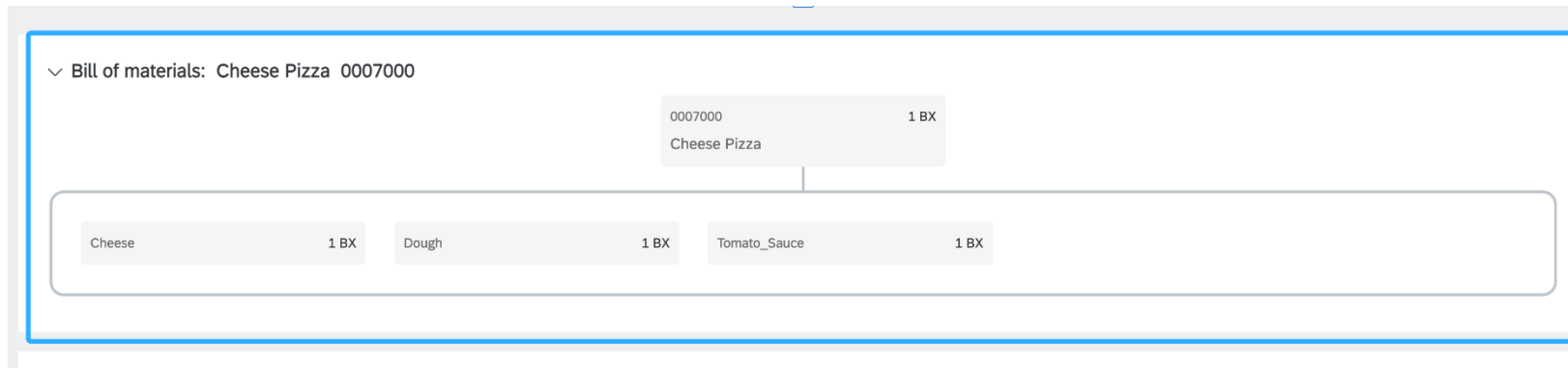
Available stock ■ Out of stock ■ No data

There are 5 shortage alerts in the following dates.

- 16 Sep 2022
- 17 Sep 2022
- 20 Sep 2022
- 21 Sep 2022
- 22 Sep 2022

C. 注意喚起および監視

構成品目依存の概要 1: [構成品目コラボレーション] のビュー詳細ページの [部品表/配合表] ポップアップで、品目の BOM を確認することができます。



構成品目依存の概要 2: 詳細ページの [使用場所] ポップアップでは、構成品目が複数の完成品で使用されるかどうかを確認することができます。

Key figure	27 Sep 2022	28 Sep 2022	29 Sep 2022	30 Sep 2022	1 Oct 2022	2 Oct 2022	3 Oct 2022
Purchase order inbound							
Purchase order outbound		50					
Transport order inbound							
Transport order outbound			150	500	150		
Copy purchase order inbound							
Copy transport order inbound							
Beginning inventory for finished good	7,500	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800
Ending inventory for finished good	7,450	7,450	7,300	6,950	6,800	6,800	6,800
Planned ending inventory	7,350	7,300	7,300	7,300	6,800	6,650	6,650
Components with shortage	0	0	0	0	0	0	0

> Component Cheese Stock on hand: 750 BX

> Component Dough Stock on hand: 2750 BX

> Component Tomato_Sauce Stock on hand: 7500 BX

Available stock Out of stock No data

Where used?

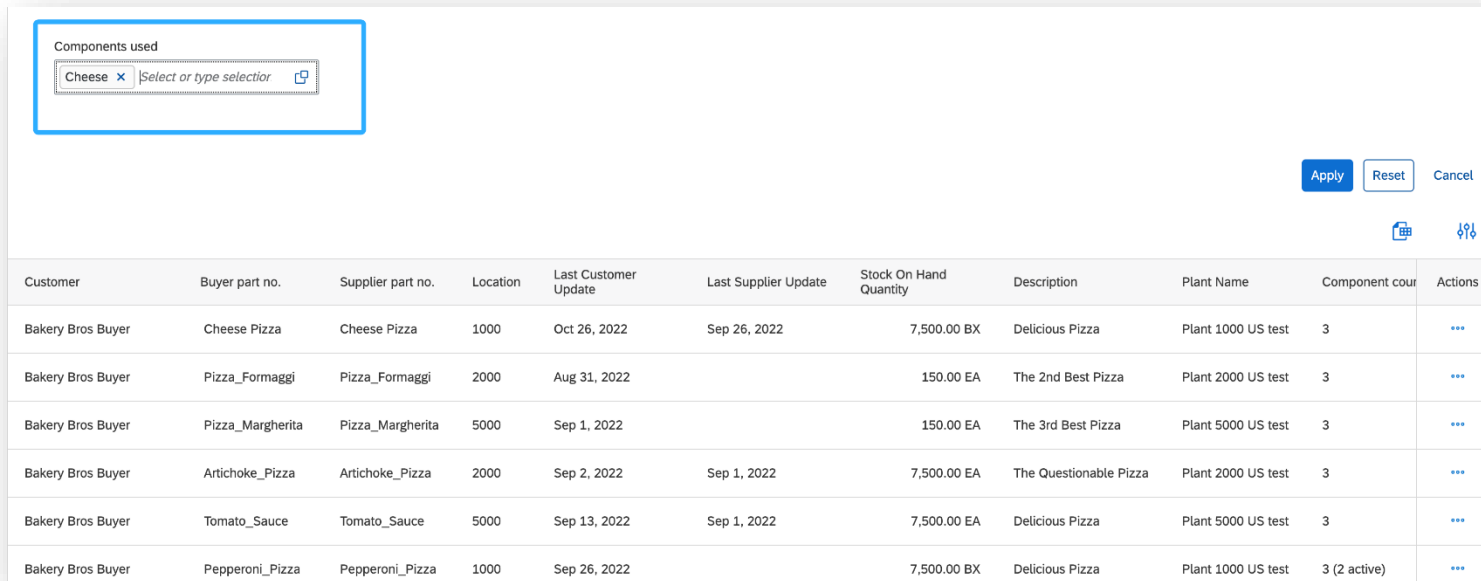
Component: Dough

Used By: Cheese Pizza, Pepperoni_Pizza

© 2022 SAP SE or an SAP affiliate company. All rights reserved.

C. 注意喚起および監視

構成品目依存の概要 3: [ワークベンチ] 一覧ページで使用される構成品目別に検索すると、特定の構成品目を使用している完成品をすべて識別することができます。



Customer	Buyer part no.	Supplier part no.	Location	Last Customer Update	Last Supplier Update	Stock On Hand Quantity	Description	Plant Name	Component cour	Actions
Bakery Bros Buyer	Cheese Pizza	Cheese Pizza	1000	Oct 26, 2022	Sep 26, 2022	7,500.00 BX	Delicious Pizza	Plant 1000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pizza_Formaggi	Pizza_Formaggi	2000	Aug 31, 2022		150.00 EA	The 2nd Best Pizza	Plant 2000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pizza_Margherita	Pizza_Margherita	5000	Sep 1, 2022		150.00 EA	The 3rd Best Pizza	Plant 5000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Artichoke_Pizza	Artichoke_Pizza	2000	Sep 2, 2022	Sep 1, 2022	7,500.00 EA	The Questionable Pizza	Plant 2000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Tomato_Sauce	Tomato_Sauce	5000	Sep 13, 2022	Sep 1, 2022	7,500.00 EA	Delicious Pizza	Plant 5000 US test	3	...
Bakery Bros Buyer	Pepperoni_Pizza	Pepperoni_Pizza	1000	Sep 26, 2022		7,500.00 BX	Delicious Pizza	Plant 1000 US test	3 (2 active)	...

追加情報

- [構成品目計画コラボレーション] では、1 つのレベルの BOM (1 つの完成品とその直属の構成品目) のみ表示することができます。
- [構成品目計画コラボレーション] では、完成品 1 つにつき最大 30 の構成品目を表示することができます。
- [構成品目計画コラボレーション] での計画データの表示に使用できるのは、予測の製品活動に関するメッセージのみです。
- [構成品目計画コラボレーション] ビューに表示される製品活動に関するメッセージを投稿する前に、部品表/配合表データをアップロードする必要があります。
- カスタムビューおよび顧客が定義した属性は、CPC 機能では使用できません。
- Excel はサポートされていません。
- 構成品目の予定消費 (構成品目の予測) は、バイヤーのバックエンドで計算され、バイヤーが計画コラボレーションを介して共有します。SAP Business Network では、想定される構成品目消費の計算が提供されません。
- 注意を要する不足は、最初の 30 日間のタイムバケットについてのみ計算されます。

フォローをお願いします。



www.sap.com/contactsap

© 2022 SAP SE or an SAP affiliate company. All rights reserved.

本書のいかなる部分も、SAP SE 又は SAP の関連会社の明示的な許可なくして、いかなる形式でも、いかなる目的にも複製又は伝送することはできません。

本書に記載された情報は、予告なしに変更されることがあります。SAP SE 及びその頒布業者によって販売される一部のソフトウェア製品には、他のソフトウェアベンダーの専有ソフトウェアコンポーネントが含まれています。製品仕様は、国ごとに変わる場合があります。

これらの文書は、いかなる種類の表明又は保証もなしで、情報提供のみを目的として、SAP SE 又はその関連会社によって提供され、SAP 又はその関連会社は、これら文書に関する誤記脱落等の過失に対する責任を負うものではありません。SAP 又はその関連会社の製品及びサービスに対する唯一の保証は、当該製品及びサービスに伴う明示的保証がある場合に、これに規定されたものに限られます。本書のいかなる記述も、追加の保証となるものではありません。

特に、SAP SE 又はその関連会社は、本書若しくは関連の提示物に記載される業務を遂行する、又はそこに記述される機能を開発若しくはリリースする義務を負いません。本書、関連プレゼンテーション、および SAP SE またはその関連会社の方針および予定されている将来の開発、製品、またはプラットフォームの方向性および機能は、すべて変更される可能性があり、SAP SE またはその関連会社は随時、理由の如何を問わずに事前の予告なく変更できるものとします。本書に記載する情報は、何らかの具体物、コード、若しくは機能を提供するという確約、約束、又は法的義務には当たりません。将来の見通しに関する記述はすべて、さまざまなリスクや不確定要素を伴うものであり、実際の結果は、予測とは大きく異なるものとなる可能性があります。読者は、これらの将来の見通しに関する記述に過剰に依存しないよう注意が求められ、購入の決定を行う際にはこれらに依拠するべきではありません。

本書に記載される SAP 及びその他の SAP の製品やサービス、並びにそれらの個々のロゴは、ドイツ及びその他の国における SAP SE (又は SAP の関連会社) の商標若しくは登録商標です。本書に記載されたその他すべての製品およびサービス名は、それぞれの企業の商標です。

商標に関する詳細の情報や通知に関しては、www.sap.com/copyright をご覧ください。