



SAP Ariba 

SAP SCC 分包协作 供应商培训指南

修订日期：2022 年 9 月 7 日

Public

ABB

THE BEST RUN 

议程

分包协作

- 引言
- 分包协作文件
- 分包协作工作流程图
- 多种集成/自动化模式

分包门户网站用户交互

- 分包总体注意事项
- 分包门户网站交互
 - 分包订购单和交货计划
 - 分包订单确认
 - 组件管理
 - 成品运送
 - 成品收货单
- 限制

附录

分包协作

本章将介绍...

- ... 使用分包协作功能的好处
- ... 分包协作文件及其描述
- ... 分包协作文件工作流程
- ... 文件集成与自动化模式

引言

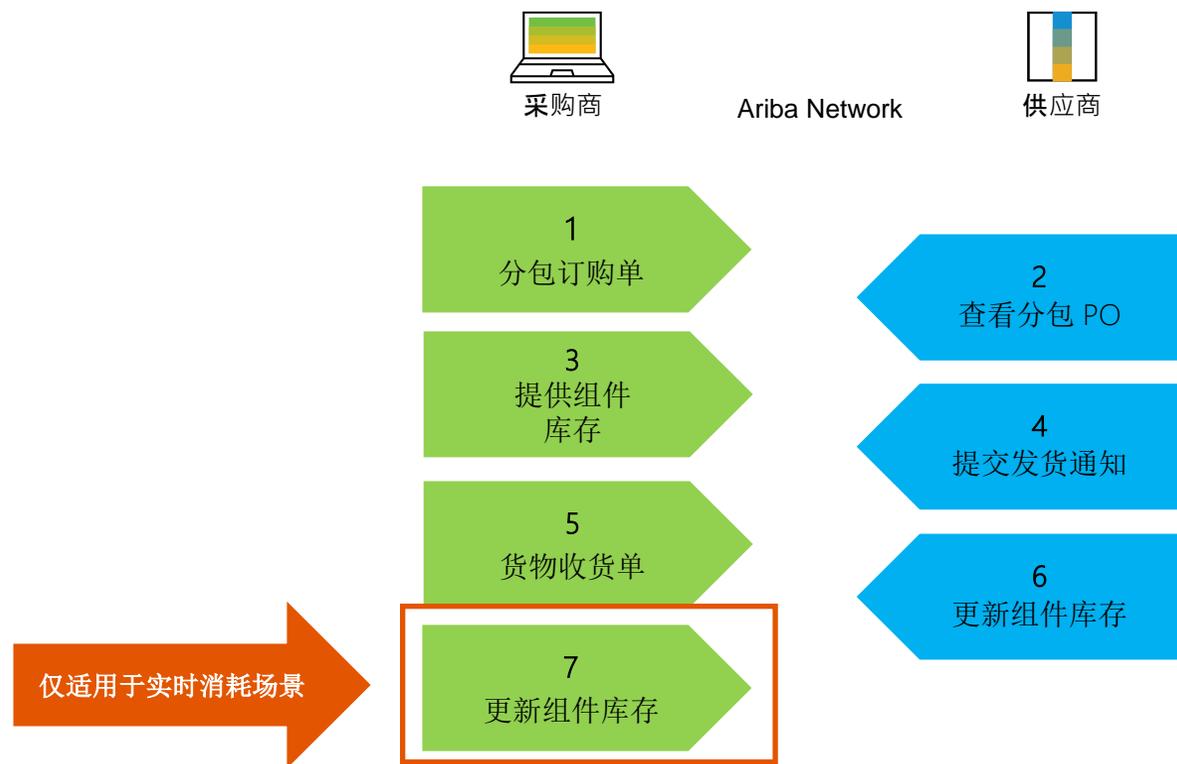
- 分包协作是指将产品制造过程的一部分外包给第三方（供应商/合约制造商）。
- 更具体地说，分包协作是指将以前由制造商进行的某些生产活动外包给第三方。
- 公司可将产品某些组件的制造或产品的组装外包出去。
- 如今，外包公司已可为制造商提供多种专业服务，包括设计、生产、组装和分销。

分包协作文件

文件	描述
分包订单单	分包订单单是采购商发送给合约制造商的订单单，用于请求其生产和交付成品。 分包订单单功能经过增强，如今不仅可以包含项目级别和计划行级别的信息，还可以包含分包组件信息。分包组件是用于制造项目级别所指定成品的原材料。
订单确认（包括组件）	确认包含组件详细信息的分包订单单。 可执行的组件处理操作：添加、删除、复制、数量更新。
组件发货通知	组件发货通知是一种发货通知，用于向合约制造商告知分包组件的货运情况。
组件收货单	组件收货单是一种货物收货单，用于告知客户已收到分包组件。合约制造商可针对一个或多个组件发货通知签发组件收货单。 除非 ABB 特别说明，否则供应商无需确认收到组件
组件库存	增加了组件库存报告，以告知供应商可供制造的组件数量。
反冲：发货通知可以包含组件消耗（可选）	发货通知消息功能经过增强，如今反冲组件消息中可包含消耗详情。反冲组件消耗消息是一种发货通知请求，用于通知采购商分包组件已制成成品。与实时组件消耗报告不同，反冲报告仅在生产过程结束时进行一次。
实时：报告消耗消息	实时组件消耗消息可向采购商告知生产周期任何阶段的组件消耗情况。 ABB 不需要供应商在 ASN 中提供实时消耗信息
成品收货单	客户确认最终产品收货单

分包协作工作流程图

- 采购商发送分包订单。
- 供应商确认订单。
- 采购商提供组件。
- 供应商确认收到组件。
- 采购商更新组件库存数据。
- 供应商报告组件消耗进度。 *(仅适用于实时消耗场景)*
- 采购商更新组件库存数据。
- 供应商运送最终产品。
- 采购商确认收到最终产品。



多种集成/自动化模式

Ariba Network 支持供应商在多种模式下开展工作：

- **门户网站：** 供应商可通过网络浏览器在线开展工作。
- **全面集成系统：** 供应商将其系统与网络电子集成。

分包协作门户网站用户交互

本章将介绍...

- ... 分包协作的组成部分
- ... 如何管理订单和交货计划
- ... 如何管理订单确认
- ... 组件管理
- ... 如何管理成品运送和收货单

分包协作门户网站交互



搜索和查找
查看分包订单内容

可执行操作
确认整个订单 — 查看组件
更新行项目 — 编辑组件

组件运送搜索和结果
组件运送内容
创建组件收货单
组件库存
组件消耗

创建发货通知
提前发货通知可执行操作

查看客户文件

分包订购单和交货计划

搜索和查找 — 待确认项目/待发货项目（通过工作台）

在主页中：

1. 依次单击“工作台”、“待确认项目”图块。
2. 使用筛选器找到所需订单。将“类别”设置为“分包”。
3. 您也可以使用“待发货项目”图块来查找分包 PO。
4. 出现搜索结果。如要查看订单，请单击“订单编号”。
5. 如要配置视图，请单击“配置”按钮。
6. 如要导出数据，请单击“导出”按钮。

The screenshot shows the SAP Business Network '工作台' (Dashboard) interface. At the top, there are navigation tabs: 主页, 激活, Discovery, 工作台 (highlighted), 计划, 订单, 履行, 质量, 发票, 付款, 目录, 报告. Below the navigation, there are four summary cards for the last 31 days: 38 新订单, 129 订单, 31 待确认项目 (with a '1' callout), and 18 待发货项目 (with a '3' callout). Below these cards is a filter section labeled '2 编辑筛选器' with a dropdown menu for '类别' set to '分包'. At the bottom, there is a table of pending items with columns: 项目编号, 供应商部件号, 说明, 到货日期, 发货日期, 请求的数量, 确认的数量, 请求的单价, 预计发货, 预计交付, and 操作. A row is highlighted with a '4' callout, showing item 20 with description 'M22311-W-D,MSIO9,MID,非欧盟,4.3',白色,模型机' and a quantity of 20. On the right side of the table, there are callouts '5' and '6' pointing to the '操作' column and the '导出' button respectively.

项目编号	供应商部件号	说明	到货日期	发货日期	请求的数量	确认的数量	请求的单价	预计发货	预计交付	操作
客户: ABB - Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	订单编号: 4509258889									
20		M22311-W-D,MSIO9,MID,非欧盟,4.3',白色,模型机	2023年12月29日		20 H87	0 H87			12月 29, 2023	...

注：有关如何管理工作台和创建特定图块的更多信息，请参阅 **SCC 一般功能指南**。

分包订购单和交货计划

搜索和查找 — 待确认项目/待发货项目（通过“订单”选项卡）

在主页中：

1. 依次单击“订单”、“订单和交货计划”。
2. 选择“待确认项目”子选项卡，在其中使用搜索筛选器。将“类别”设置为“分包”。
3. 如果您只想查看翻新或更换分包类型，请勾选相应方框。
(该复选框不存在)
4. 您也可以从“待发货项目”子选项卡中找到您的订单。
5. 如要打开订单，请单击“订单编号”。
6. 如要配置视图，请单击“配置”按钮。

注：

- 对于有效期通常为一年，行项目可以无限过度交付的长期 PO 协议，请使用“订单编号”：“待发货项目”或“多层次待发货项目”选项卡中的**确切编号**筛选器，可在 PO 达到失效日期签针对其创建发货通知。
- 即使已在达到订单失效日期之前全部发货，具有**无限数量容差**的项目仍会显示在“待发货项目”选项卡中。

需要自定义数据视图？导航到 Workbench 页面，创建您自己的拼贴、保存筛选器等。转到工作台

类别	订单	待确认项目	待发货项目
分包	129	31	18
	最近 31 天	最近 31 天	最近 31 天

项目编号	供应商部件号	说明	到货日期	发货日期	请求的数量	确认的数量	请求的单价	预计发货	预计交付	待确认	操作
客户: ABB - Asea Brown Boveri Ltd. - TEST 订单编号: 4507129991											
10		AF580静触头	2024年3月13日		3411 H87	0 H87	¥82812.92 CNY		3月 13, 2024	3411	...
20		AF580静触头	2024年3月14日		2411 H87	0 H87	¥82812.92 CNY		3月 14, 2024	2411	...

分包订购单和交货计划

查看分包订单内容

查看分包订购单布局中的“行项目”部分。

1. 单击“**详细信息**”查看计划行。
2. 单击“**显示组件**”查看组件。

行项目

[显示项目详细信息](#)

行号	计划行数	更改	部件号	客户部件号	类型	类别	退货	Drawing revision	修订级别	数量 (单位)	到货日期	单价	小计	客户地点
10	1			1SFB265001D1077	物料	子合约			B	3,411.000 (PC)	2024年3月13日 CST 2024年3月13日 采购商时间	RMB82,812.92 CNY	RMB282,474.87 CNY	1 详细信息
													RMB282,474,870.12 CNY	
说明: AF580静触头														

计划行

[显示计划行详细信息](#)

计划行编号	交付日期	发货日期	数量 (单位)	客户建议数量 (单位)	客户建议交付日期
1	2024-03-13 下午12:00 CST 2024年3月13日 采购商时间		3,411.000 (PC)		2 显示组件

分包订单确认

可执行操作

有关订单确认管理的详细信息，请参阅帮助中心文档。

- 确认整个订单。查看组件详细信息（只读）。
- 更新行项目。编辑组件的详细信息。
- 拒绝整个订单。

注：请与客户组件可编辑的选项保持一致。

订购单: 4507129991



分包订单确认

确认整个订单 — 查看组件

有关订单确认管理的详细信息，请参阅帮助中心文档。

1. 展开“计划行”可查看“组件”部分。
2. 展开“组件”可查看详细信息。

行项目											
行号	计划行数	更改	部件号	客户部件号	类型	类别	退货	Drawing revision	修订级别	数量 (单位)	到货日期
10	1			1SFB265001D1077	物料	子合约			B	3,411.000 (PC)	2024年3月13日 CST 2024年3月13日 采购商时间

说明: AF580静触头

状态

3,411.000 未确认

控制键

订单确认: 允许

发货通知: 允许

发票: 非 ERS

发票验证类型: 货物收货单

定价详情

单位详情			价格详情		
单位换算	价格单位	订单单位	价格	价格单位数量	价格单位
1	H87	H87	RMB82,812.92 CNY	1,000	H87

1 计划行 [隐藏计划行详细信息](#)

计划行编号	交付日期	发货日期	数量 (单位)	客户建议数量 (单位)	客户建议交付日期
1	2024-03-13 下午12:00 CST 2024年3月13日 采购商时间		3,411.000 (PC)		隐藏组件

2 组件

行	客户部件号/说明	客户批号	部件号	批号	所需日期	数量 (单位)
10_1_0001	1SFB265001D1077 AF580静触头				2023-09-11 下午12:00 CST	3,411.000 (H87)

组件管理

组件运送搜索和结果

1. 单击“扩展协作”。

2. 展开“搜索筛选器”以显示查询字段。

3. 单击“搜索”。匹配结果将显示在屏幕底部。单击编号可打开并查看组件运送情况。

4. 您可使用配置功能实现以下功能：（该按钮不存在）

- 通过添加/删除额外列来配置您的订单视图。
- 导出结果列表。

组件发货通知

<input type="checkbox"/>	发货通知编号	客户	订单编号	日期	跟踪号	传送状态	收货单状态	发货状态
<input type="checkbox"/>	87271527	ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	非 PO	2023年10月27日 上午4:59:09		已发送	开放	
<input type="checkbox"/>	87271525	ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	非 PO	2023年10月27日 上午4:59:10		已发送	开放	
<input type="checkbox"/>	87271526	ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	非 PO	2023年10月27日 上午4:59:11		已发送	开放	

组件管理

组件运送内容

组件发货通知: 87271527

完成

1. 如要查看组件的详细信息（例如序列号和资产标签），请单击“显示项目详细信息”。

[创建组件收货单](#) | [打印](#) | [导出 cXML](#) | [重新发送](#)

[详细信息](#) | [历史记录](#)

发货人

ABB Inc
1250 Brown Road
Auburn Hills, MI 48326
美国
电
话:
传
真:

收货人

AMPHENOL CONNEXUS AB
SUNDBYBERG SVAGEN 1
171 73 SOLNA
瑞典
电 话: +46 () 8-54-54-70-70
传 真:
电 子 邮 件: order@amphenol.se

货运

发货通知编号: 87271527
通知日期: 2023年10月26日
实际发货日期: 2023年10月26日
实际交付日期: 2023年10月27日

跟踪

服务级别: Normal Priority
传送状态: 已发送

组件

行号	客户部件号/说明	客户批号	失效日期	部件号	批号	开放数量	已收货数量	单位	订单编号	订单项目编号
10	3HAC060731-028 <i>End sleeve, uninsulated</i>					1	0	EA		

1 [显示项目详细信息](#)

组件管理

组件运送内容描述

字段	描述	数据来源
发货人	发货原始地址详细信息	客户 ERP 发货文件
收货人	发货目标地址详细信息	客户 ERP 发货文件
发货通知编号	组件运送文件编号	客户 ERP 发货文件
通知日期	组件运送文件日期	客户 ERP 发货文件
实际发货日期	预计货物到达的日期	客户 ERP 发货文件
开始实际交付日期	发出货物的日期	客户 ERP 发货文件
项目详细信息	资产详情	客户 ERP 主数据
客户部件号	客户部件号	客户 ERP 发货文件
客户批次	客户提供的批号	客户 ERP 发货文件
失效日期	批次失效日期	客户 ERP 主数据
供应商批次	供应商提供的批号	客户 ERP 发货文件
数量	客户运送的组件数量	客户 ERP 发货文件
订单	用于创建组件运送的客户订单编号	客户 ERP 发货文件

组件管理

组件收货单内容

填写完所有必填字段后才能提交组件收货单。

创建收货单

下一步

退出

* 表示必填字段

发货人

ABB Inc
1250 Brown Road
Auburn Hills, MI 48326
美国
电子邮件:

收货人

AMPHENOL CONNEXUS AB
SUNDBYBERGSVAGEN 1
171 73 SOLNA
瑞典
电子邮件:

收货单编号:*

收货单日期:*

2023年12月26日



备注:

组件

行号	客户部件号/说明	客户批号	部件号	批号	已收货数量	单位	已发货数量	单位	发货参考号	发货参考行号	订单参考编号	订单参考行号
1	3HAC060731-028			<input type="text"/>	<input type="text" value="1.0"/>	EA	1.0	EA	87271527	10		1
	<i>End sleeve, uninsulated</i>											

组件管理

组件收货单内容描述

字段	描述	强制性	验证
收货单编号	组件收货单的供应商文件编号	是	自由文本输入
收货日期	组件收货单文件日期	是	自由日期输入
备注	组件收货单其他信息（选填）	选填 - 待定	自由文本输入
客户部件号	客户部件号	预先填充	组件运送信息
客户批号	客户提供的批号	预先填充	组件运送信息
部件号	供应商部件号	预先填充	客户 ERP 物料主数据
批号	供应商提供的批号	选填 - 待定	自由文本输入
已接收数量	已确认接收的运送组件数量	是	自由数字输入（默认源自发货文件）
发货参考编号	客户组件运送文件编号	预先填充	组件运送信息
发货参考行编号	客户组件运送文件项目	预先填充	组件运送信息
订单参考编号	用于创建组件运送的客户订单编号	预先填充	组件运送信息
订单参考行编号	用于创建组件运送的客户订单项目	预先填充	组件运送信息

组件管理

组件库存

1. 依次单击“履行”、“扩展协作”、“组件库存”。
2. 展开“搜索筛选器”以显示查询字段。匹配结果将显示在屏幕底部。
3. 您可以使用配置图标自定义组件库存视图。
4. 勾选“查看所有组件库存”复选框时，余额数量为0的记录将显示在组件库存表中。否则，这些记录将被隐藏。
5. 如果提供了序列号信息，您将可以在此处进行查看。

组件库存 (237)

客户	地点	客户部件号	说明	数量 (单位)	已消耗数量	余额数量	上次更新	序列号
ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	Neulader (ZT,ZB,ZX)	HZTL429606P0005	Verbusripp Sicherungsscheibe Ø16	64.00 (PC)	0.00	64.00	2020年7月13日	无
ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	DEABB PAMA Instrum. Minden	9101361	SMDICCM-SRAM-SO32X-681000I-70	364.00 (PC)	0.00	364.00	2022年5月3日	无
ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	ABB STL PARTS	07FH4007U	IEC FANCOVER, STAMPED UNCLEANED AND UNP	10500.00 (EA)	0.00	10500.00	2022年5月26日	无
ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	DESTO Heidelberg	1SAM301502R0062	Auslöser kpl. 8.0-12.0A MS132	5000.00 (PC)	0.00	5000.00	2022年6月10日	无



5

组件管理

组件库存内容描述

字段	描述	数据来源
客户部件号	客户部件号	客户 ERP 物料主数据
描述	客户部件描述	客户 ERP 物料主数据
客户批次	客户提供的批号	客户 ERP 物料主数据
部件号	供应商部件号	客户 ERP 物料主数据
批号	供应商提供的批号	客户 ERP 库存信息
参考编号	客户用于进行跟踪的自由字段	相应说明
文件标识符	从客户处收到的 cXML 消息标识符	网络消息详情
失效日期	批次失效日期	客户 ERP 主数据
检查日期	批次检查日期	客户 ERP 主数据
数量（单位）	项目库存水平	客户 ERP 库存信息
消耗数量	报告的已消耗组件数量	AN 计算结果
余额数量	组件的剩余库存	AN 计算结果
客户	客户 ANID 名称	客户网络 ANID
位置	客户工厂名称	客户 ERP 库存信息
上次更新时间	上次库存数据更新的日期和时间戳	网络消息详情
序列号	提供的序列号详情	客户 ERP 库存信息

组件管理

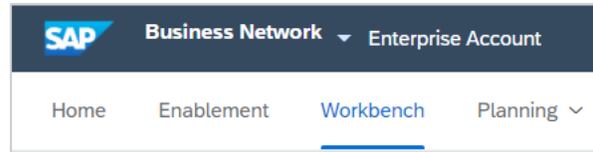
组件消耗（通过工作台）

不适用于中国

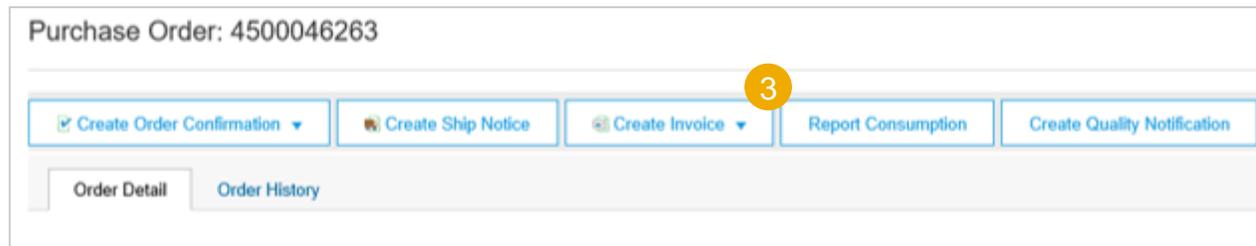
在主页中：

1. 依次单击“工作台”、“待确认项目”图块。
2. 找到所需分包订单，然后单击编号将其打开。
3. 在 PO 屏幕上，单击“报告消耗”按钮以创建消耗文件。

注：有关如何管理工作台和创建特定图块的更多信息，请参阅 **SCC 一般功能指南**。



		Confirm ▾	Reject ▾					
▼	<input type="checkbox"/>	Item No. ↑	Supplier Part No.	Description	Need By	Esti	Actions	
▼	<input type="checkbox"/>	Customer: SCC Delivery Team - Global H19 Client 400 - TEST					Order No.: 4500003594	



组件管理

组件消耗（通过“订单”选项卡）

不适用于中国

1. 依次单击“订单”、“订单和交货计划”、“待确认项目”。
2. 通过搜索筛选器可按多个条件进行搜索。展开“搜索筛选器”以显示查询字段。单击“搜索”。
3. 找到所需分包订单，然后单击编号将其打开。
4. 单击“报告消耗”按钮以创建消耗文件。

The screenshot displays the SAP Ariba Supply Chain Collaboration interface. The top navigation bar shows 'SAP Ariba Supply Chain Collaboration' and 'Enterprise Account TEST MODE'. The main navigation menu includes 'Home', 'Enablement', 'Workbench', 'Planning', 'Orders', and 'Fulfillment'. The 'Orders' menu is expanded, showing 'Orders and Releases' (highlighted with a yellow circle 1), 'Items to Confirm', 'Items to Ship', and 'Return Items'. Below this, a 'Search Filters' section is visible (highlighted with a yellow circle 2). The main content area shows a table titled 'Items to Confirm (5)' (highlighted with a yellow circle 3). The table has columns for 'Order Number', 'Item', 'Customer', 'Product Family', 'Requested Qty', 'Unconfirmed Qty', 'Qty to Confirm', 'Unit Price', and 'Subtotal'. Two rows are visible, both for customer 'NALA CLAQ1BUYER2'. The first row has 'Requested Qty' 15 (EA), 'Unconfirmed Qty' 15 (EA), and 'Qty to Confirm' 15 (EA). The second row has 'Requested Qty' 10 (EA), 'Unconfirmed Qty' 10 (EA), and 'Qty to Confirm' 10 (EA). Below the table, the 'Purchase Order: 4500046263' detail view is shown, featuring buttons for 'Create Order Confirmation', 'Create Ship Notice', 'Create Invoice', 'Report Consumption' (highlighted with a yellow circle 4), and 'Create Quality Notification'. At the bottom, there are tabs for 'Order Detail' and 'Order History'.

	Order Number	Item	Customer	Product Family	Requested Qty ↓	Unconfirmed Qty	Qty to Confirm	Unit Price	Subtotal
<input type="checkbox"/>	4500046263	10	NALA CLAQ1BUYER2		15 (EA)	15 (EA)	15 (EA)	\$40.00 USD	\$600.00 USD
<input type="checkbox"/>	4500046264	10	NALA CLAQ1BUYER2		10 (EA)	10 (EA)	10 (EA)	\$50.00 USD	\$500.00 USD

组件管理

组件消耗可执行操作

不适用于中国

1. 添加组件。
2. 复制开放订单数量。
3. 清除所有数量。
4. 添加附件。
5. 复制/删除组件。
6. 使用“查询”功能查看库存数据。
7. 管理订单项目和消耗组件的序列号信息。
8. 提交组件消耗文件、返回上一页、退出屏幕而不进行保存。

Attachments
The total size of all attachments cannot exceed 10MB

Choose File No file chosen 4 Add Attachment

Order Items

Order ID	Item	Customer Part # / Description	Customer Batch #	Part #	Batch #	Yield Quantity	Serial Numbers	Action
4500027570	20	II-14419	12345	32453		20	20/20 Complete ✓	Action ▼

Consumption is complete.

Serial Numbers
Items (required)
Consumed components (optional)

Consumed Components

Line	Customer Part # / Description	Customer Batch #	Part #	Batch #	Quantity	Unit	Serial Numbers	Action
1	VM_COMP_1 My Component 1	<input type="text"/> 6 Look Up		<input type="text"/>	<input type="text" value="10"/>	EA	10/10 Complete ✓	Action ▼
2	VM_COMP_2 My Component 2	<input type="text"/> Look Up		<input type="text"/>	<input type="text" value="10"/>	EA	10/10 Complete ✓	Action ▼

1 Add Component 2 Open Order Quantities 3 Clear All Quantities

7 Hide details
5 Edit serial numbers
Duplicate
Remove

8 Previous Submit Exit

成品运送

创建发货通知（通过工作台）

有关发货通知管理的详细信息，请参阅 [SCC PO 协作供应商指南](#) 或 [帮助中心](#)。

1. 依次单击“工作台”、“待发货项目”图块。
2. 找到并选择所需订单。
3. 单击“创建发货通知”按钮。
4. 您也可以从订购单屏幕创建发货通知。

注：有关如何管理工作台和创建特定图块的更多信息，请参阅 [SCC 一般功能指南](#)。

The screenshot shows the SAP Business Network interface. At the top, there is a navigation bar with '工作台' (Dashboard) selected. Below the navigation bar, there is a dashboard with four cards: '新订单' (New Orders) with 38 items, '订单' (Orders) with 130 items, '待确认项目' (Items to be confirmed) with 1 item, and '待发货项目' (Items to be shipped) with 18 items. The '待发货项目' card is highlighted with a blue border and a yellow circle '1'. Below the dashboard, there is a '创建发货通知' (Create Shipment Notice) button. Below the button, there is a table with columns: '订单编号' (Order Number), '项目编号' (Project Number), '供应商部件号' (Supplier Part Number), and '说明' (Description). The table has three rows. The first row is a header row. The second row is a summary row for '客户: ABB - Asea Brown Boveri Ltd. - TEST' and '送货地址: ABB Schweiz Ltd., Spreitenbach, Aargau, CHE'. The third row is a data row with '4500247226' in the '订单编号' column, '10' in the '项目编号' column, and 'SYN 6201-0202: AUTO-SYN. S-CH' in the '说明' column. This row is highlighted with a blue background and a yellow circle '2'. Below the table, there is a text field '订购单: 4500247226' with a mouse cursor pointing to it. Below the text field, there is a row of buttons: '创建订单确认' (Create Order Confirmation), '创建发货通知' (Create Shipment Notice), '创建发票' (Create Invoice), and '创建质量通知' (Create Quality Notice). The '创建发货通知' button is highlighted with a yellow circle '4'.

工作台

38	130	1	18
新订单	订单	待确认项目	待发货项目
Last 31 days	Last 31 days	保存筛选器	最近 31 天

创建发货通知

订单编号	项目编号	供应商部件号	说明
客户: ABB - Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	送货地址: ABB Schweiz Ltd., Spreitenbach, Aargau, CHE		
4500247226	10	SYN 6201-0202: AUTO-SYN. S-CH	

订购单: 4500247226

创建订单确认 | 创建发货通知 | 创建发票 | 创建质量通知

成品运送

创建发货通知（通过“订单”选项卡）

有关发货通知管理的详细信息，请参阅 [SCC PO 协作供应商指南](#) 或 [帮助中心](#)。

1. 依次单击“订单”、“订单和交货计划”、“待发货项目”。
2. 通过搜索筛选器可按多个条件进行搜索。展开“搜索筛选器”以显示查询字段。
3. 找到所需分包订单。勾选相应方框以选择找到的订单。
4. 单击“创建发货通知”按钮。
5. 您也可以从订购单屏幕创建发货通知。

订单

需要自定义数据视图? 导航到 Workbench 页面, 创建您自己的拼贴、保存筛选器等。转到工作台

130	3	18
订单	待确认项目	待发货项目
最近 31 天	最近 31 天	最近 31 天

待发货项目 (18)

编辑筛选器 | 过去 31 天 未来 90 天 不包括完全发货, +1 不包括完全接收 不包括完全开票

<input type="checkbox"/>	4500046022	10	1
--------------------------	------------	----	---

Create Ship Notice Create Quality Notification

订购单: 4500247226

创建订单确认 创建发货通知 创建发票 创建质量通知

成品运送

创建发货通知可执行操作 1

1. 删除订单项目。
2. 添加详细信息（例如序列号、零售和交货详情等）。
3. 添加发货通知行。
4. 下载 PDF 文件。（没有下载 pdf 按钮）
5. 提交组件消耗文件、返回上一页、退出而不进行保存。

订单项

订单编号	行号	部件号	客户部件号	数量	单位	到货日期	发货日期	单价	小计	客户地点
4500247226	10		3BHE056201R0202	15.000	PCE	2024年1月23日 CST 2024年1月23日 采购商时间		1,663.05 EUR	24,945.75 EUR	0004

说明: SYN 6201-0202: AUTO-SYN. S-CH

发货状态
应发货的项目总数量: 15 PCE

确认状态
已确认的总数量: 15.000 PCE 延期交货总数量: 0 PCE

行	发货量	供应商批次标识符	原产地	生产日期	失效日期
1	15.000		- 选择国家/地区 -		

添加发货通知行

添加订单行项目 管理序列号 ▾

保存 退出 下一步

上一步 保存 提交 退出

成品收货单

查看客户文件

门户网站将在 [客户] 接收成品后立即显示相应成品收货单。

成品收货单列于订购单相关文档清单。

成品收货单到达门户网站后，相应的 PO 状态将自动更新为“已接收”。

订单编号	客户	金额	日期 ↓	订单状态
4577131597	ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST	0 SEK	2023年12月26日	Received

收据: 5004360332

完成

上一步

打印 | 导出 cXML

详细信息 历史记录

发件人:

ABB – Asea Brown Boveri Ltd. - TEST
Kopparbärsvägen 2
722 13 Västerås
瑞典

收件人:

ABB's test vendor account containing several test vendors
Supplier Straße 1
address line 2
68309 MannheimCity
Baden-Württemberg
德国
电话: +1 (123) 123
传真:
电子邮件: rama.kulal@in.abb.com

收据:

收货单编号: 5004360332
收货单日期: 2023年12月26日

传送状态: 已发送
相关文档: 4577131597

收货单行号	订单行号	部件号	客户部件号	批号	客户批号	装箱单标识符	装箱单日期	数量 (单位)	交付地址	类型	单价	金额	状态
1	10		1TSA090017R2101					12.000 PCE	未指定	已接收	0.00 SEK	0.00 SEK	

说明: Ariba Testing

限制

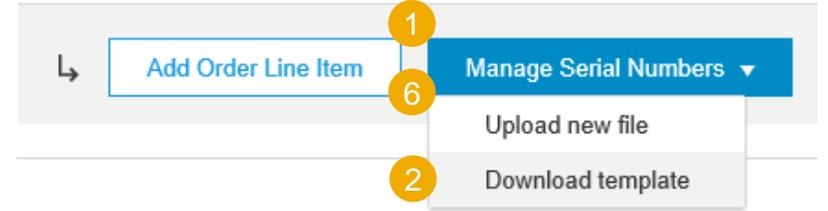
- 如果分包订购单已通过 **CSV** 上传或下载，供应商将不会在下载的分包订购单上看到组件的详细信息。
- 组件收货单没有批量上传功能。

附录

序列号上传工具

您可以使用供应商门户网站提供的上传工具批量管理您的序列号。

1. 在“发货通知”屏幕上单击“管理序列号”。
2. 从下拉列表中选择“下载模板”。
3. 将 .zip 文件解压并保存到您的计算机上。
4. 通过 Excel 打开文件。如果打开文件后显示的各列与屏幕上不同，请参阅附录。
5. 在“项目序列号”列中输入序列号。保存更改。其他列会自动预先填充，请勿对其进行编辑。
6. 如要上传更新后的文件，请在下拉列表中选择“上载新文件”。
7. 浏览您的计算机并选择要上传的文件。
8. 单击“添加附件”。



8859_1 Code page 8859_1 is for Western European values. For more information see the documentation for Supplier Enablement Automation.

Ship Notice	Order ID	Item Line	Item Suppl	Item Custc	Item Ship	Item Quan	Item Batcl	Item prod	Item expir	Batch Qu	Item Serial Number	Item Asset
Optional	Required	Required	Optional	Optional	Required	Required	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
String	String	Integer	String	String	Integer	Decimal	String	Date	Date	Decimal	String	String
Ship notice	Purchase c	Purchase c	Supplier Pa	Item custo	Ship notice	Item quan	Item batch	Production	Expiration	Batch Qu	Item serial number	Item asset
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	
	4.5E+09	10		2918	1	10					123	

谢谢大家。

关注我们



www.sap.com/contactsap

© 2022 SAP SE 或 SAP 关联公司。版权所有。

未经 SAP SE 或其关联公司明确许可，任何人不得以任何形式或为任何目的复制或传播本文件的任何内容。

本文件包含的信息可能会更改，且不再另行事先通知。由 SAP SE 及其分销商营销的部分软件产品包含其它软件供应商的专有软件组件。各国家/地区的产品规格可能不同。

本资料由 SAP SE 或其关联公司提供，仅供参考，不构成任何形式的陈述或保证，其中如若存在任何错误或疏漏，SAP 或其关联公司概不负责。与 SAP 或其关联公司产品和服务相关的保证仅限于该等产品和服务随附的保证声明（若有）中明确提出的保证。本文件中的任何信息均不构成额外保证。

特别是，SAP SE 或其关联公司没有义务按照本文件或任何相关演示文稿中所述内容提供任何业务，或是开发或发布本文件中提及的任何功能。SAP SE 或其关联公司可随时出于任何理由对本文件或任何相关演示文稿以及其战略和未来可能的开发、产品、和/或平台、方向及功能做出更改，且不再另行通知。本文件中的信息不构成提供任何资料、代码或功能的承诺、许诺或法律义务。所有前瞻性陈述均受各种风险和不确定因素的影响。这些风险和不确定因素可能导致实际结果与预期存在实质差异。读者不应过度依赖这些前瞻性陈述，且不应依据这些陈述制定购买决策。

SAP 和本文件中提及的其它 SAP 产品和服务及其各自标识均为 SAP SE（或其关联公司）在德国和其他国家/地区的商标或注册商标。本文件中提及的所有其它产品和服务名称分别是其各自公司的商标。

如欲了解更多商标信息和声明，请访问 www.sap.com/copyright。

THE BEST RUN

